

BorLite™ OPE797

LLDPE	دسته بندی	Borealis AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

BorLite OPE797 یک گرید فیلم پلی اتیلن خطی با چگالی کم و وزن مولکولی بالا است که استحکام مذاب بالایی را برای رفتار پردازش خوب فیلم های اولیه در فناوری فیلم دمیده شده و همچنین کشش عالی در خطوط جهت گیری تک جهت (MDO) فراهم می کند. فیلم های MDO ساخته شده از این محصول با چقرمگی بسیار بالا و مقاومت در برابر پارگی متعادل MD/TD مشخص می شوند. BorLite OPE797 به ویژه برای بهبود خواص فیلم های دمیده شده از طریق جهت گیری تک جهت (فناوری MDO) توسعه یافته است. BorLite OPE797 برای موارد زیر توصیه می شود: کیسه های سنگین فیلم های صنعتی بسته بندی مصرف کننده بسته بندی فشاری بسته بندی پیچشی فیلم برجسب BorLite OPE792 حاوی آنتی اکسیدان است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
افزودنی	آنتی اکسیداسیون	-	-
ویژگی ها	تردی فوق العاده بالا	-	-
	وزن مولکولی بالا	-	-
	آنتی اکسیداسیون	-	-
	قابلیت کار، خوب	-	-
	خوبی جداسازی	-	-
	مقاومت ذوب خوب	-	-
	مقاومت در برابر پارگی خوب	-	-
کاربردها	-	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	بسته بندی	-	-
	فیلم ها	-	-
	برچسب	-	-
	فیلم جهت دار	-	-
	کیسه بسته بندی سنگین	-	-
روش فرآیند	فیلم دمشی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 0.935	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)			
	g/10 min 15	-	ISO 1133
	g/10 min 0.60	-	ISO 1133

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ضخامت فیلم - تست شده	µm 25	mil 0.9843	-
مدول کششی			
	MPa 900	psi 130534.2	ISO 527-3
	MPa 1300	psi 188549.4	ISO 527-3
تنش کششی			
	MPa 240	psi 34809.12	ISO 527-3
	MPa 25.0	psi 3625.95	ISO 527-3
	MPa 245	psi 35534.31	ISO 527-3
	MPa 35.0	psi 5076.33	ISO 527-3
ازدیاد طول کششی			
	% 45	-	ISO 527-3
	% 810	-	ISO 527-3
ضربه پرتاب وزنه	g 590	oz 20.81	ISO 7765-1

خواص مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 6383-2	-		استحکام پارگی Elmendorf
ISO 6383-2	-	kN/m 120.0	
ISO 6383-2	-	kN/m 190.0	
سایر			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 7765-2	-	J/cm 410	مقاومت در برابر سوراخ شدن
-	-	-	نامشخص
حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 306/A	F° 230.0	C° 110	دمای نرم‌شوندگی Vicat
ISO 11357-3	F° 264.2	C° 129	دمای ذوب
نوری			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D1003	-	% 18	کدورت (Haze)
اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 374.0	C° 190	دمای منطقه ۱ سیلندر
-	F° 374.0	C° 190	دمای منطقه ۲ سیلندر
-	F° 374.0	C° 190	دمای منطقه ۳ سیلندر
-	F° 374.0	C° 190	دمای منطقه ۴ سیلندر
-	F° 374.0	C° 190	دمای منطقه ۵ سیلندر

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	C°	دمای مذاب
-	F° 374.0	C° 190	دمای دای (قالب خروجی)

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.