

## Borstar® ME6052

MDPE	دسته بندی	Borealis AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

### توضیحات محصول

Borstar ME6052 یک ترکیب روکش پلی اتیلن دومدال سیاه رنگ است که بر پایه یک رزین پایه با چگالی متوسط ساخته شده است و با فناوری فرآیند دومدال Borstar متعلق به Borealis تولید می شود. فناوری Borstar امکان تولید پلیمرها را خارج از محدوده سنتی MFR و چگالی فراهم می کند و امکان بهینه سازی قابلیت پردازش، کاهش انقباض و در عین حال ارائه چقرمگی فیزیکی عالی و مقاومت در برابر ترک خوردگی ناشی از تنش محیطی (ESCR) را فراهم می کند. Borstar ME6052 حاوی 2.5٪ کربن سیاه با پراکندگی خوب است تا از مقاومت عالی در برابر هوازدگی اطمینان حاصل شود. Borstar ME6052 تعادلی از خواص را ارائه می دهد که مزایای را در تولید، نصب و عملکرد طول عمر کابل های ارتباطی و انرژی ایجاد می کند. Borstar ME6052 در صورت پردازش با استفاده از روش اکستروژن مناسب و روش آزمایش، الزامات قابل اجرا را به شرح زیر برآورده می کند: ASTM D 1248 Type II, Class C, Category 4, Grade E8, E9, J4 BS 6234: Type H03C, TS2 DIN 57818/VDE 0818 EN 50290-2-24 HD 620 S1, Part 1, table 4B, DMP IEC 60502, Type ST3 IEC 60502, Type ST7 IEC 60708 IEC 15 ,14 ,12 ,10 ,9 ,2 Type ST3 IEC 60840, Type ST7 ISO 1872-PE, KCHL, 33 D-006 NF C32-060 ,60840

### مشخصات فنی

#### اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
افزودنی	کربن سیاه (3%)	-	-
ویژگی ها	مقاومت در برابر رطوبت	-	-
	مقاومت در برابر ترک خوردگی تحت تنش بالا	-	-
	مقاومت خوب در برابر UV	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
	قابلیت کار، خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	مقاومت در برابر خراش	-	-
	مقاومت خوب در برابر آب و هوا	-	-
	سختی خوب	-	-
	کاهش پایین	-	-
	سختی بالا	-	-
<b>کاربردها</b>	پوشش کابل ارتباطی	-	-
	غلاف کابل	-	-
	غلاف کابل	-	-
	کاربردهای سیم و کابل	-	-
<b>رتبه‌بندی‌های استاندارد</b>	ASTM D 1248, II	-	-
	E8, E9, J4	-	-
	BS 6234 نوع H03 C TS2	-	-
	EN 50290-2-24	-	-
	,HD 620 S1 Part 1, table 4B, DMP 2, 9	-	-
	15, 14, 12, 10	-	-
	IEC 60502 نوع ST7	-	-
	IEC 60502 نوع ST3	-	-
	IEC 60708	-	-
	IEC 60840 نوع ST3, نوع ST7	-	-
	NF C 32-060	-	-
<b>شکل ظاهری</b>	سیاه	-	-
<b>اشکال</b>	ذرات	-	-
<b>روش فرآیند</b>	اکستروژن	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
<b>چگالی</b>			ISO 1183
	g/cm <sup>3</sup> 0.936	-	ISO 1183
	g/cm <sup>3</sup> 0.948	-	ISO 1183

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	-	-	ISO 1133
	g/10 0.70	-	ISO 1133
	min	-	ISO 1133
مقاومت در برابر ترک خوردگی تنش محیطی	hr	-	IEC 60811-4-1/ B
	54	-	ISO 868
سختی دورومتر			
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 30.0	psi 4351.14	ISO 527-2/50
کرنش کششی	% 800	-	ISO 527-2/50
مدول خمشی	MPa 700	psi 101526.6	ASTM D790
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تردی	C°	-	ASTM D746
عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی الکتریک	kV/mm 20	-	IEC 60243-1

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تست فشار	%	-	IEC 60811-3-1

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 90.0	F° 194.0	-
دمای مذاب	C°	-	-
نامشخص	-	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای		& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd	
Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China		آدرس:	
sales@su-jiao.com		ایمیل:	
www.polymersdata.com		وبسایت:	
+86-134-2475-5533		همراه:	
		مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)	

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.