

Borclear™ RF366MO

PP Homopolymer	دسته بندی	Borealis AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Borclear RF366MO یک کوپلیمر تصادفی پلی پروپیلن بسیار شفاف و اصلاح شده ویژه با سرعت جریان مذاب متوسط است. این گرید برای قالب گیری تزریقی با سرعت بالا طراحی شده است و حاوی افزودنی های هسته زا و آنتی استاتیک است. قابلیت پردازش بهبود یافته، حتی در دمای ذوب پایین، امکان صرفه جویی در انرژی و زمان چرخه سریعتر را فراهم می کند. محصولاتی که از این گرید منشا می گیرند، شفافیت عالی، خواص ارگانولپتیک خوب، تعادل خوبی از سفتی و استحکام ضربه در دمای محیط دارند. این خواص، همراه با براقیت بالا، این گرید را به انتخابی عالی برای لوازم خانگی و بسته بندی تبدیل می کند. Borclear RF366MO همچنین می تواند در قالب گیری دمشی کششی تزریقی (ISBM) استفاده شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
افزودنی	آنتی استاتیک عامل هسته زایی	- -	- -
ویژگی ها	آنتی استاتیک مقاومت خوب در برابر ضربه خواص ارگانولپتیک خوب قابلیت پردازش خوب سختی خوب شفافیت بالا درخشش بالا جریان متوسط	- - - - - - - -	- - - - - - -

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	هسته‌ای	-	-
	اپتیکال‌ها	-	-
	مواد قابل بازیافت	-	-
کاربردها	دستگاه‌ها	-	-
	بطری‌ها	-	-
	پوشش	-	-
	بسته بندی ها	-	-
	محصولات آرایشی	-	-
	کالاهای خانگی	-	-
	بسته‌بندی دیواره نازک	-	-
روش فرآیند	فرآیند قالب‌گیری دمشی تزریقی	-	-
	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 0.905	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 20	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 2.0 1.0	-	ASTM D955

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 1200	psi 174045.6	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 29.0	psi 4206.1	ISO 527-2/50
کرنش کششی	% 11	-	ISO 527-2/50
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 5.5	ft·lb/in ² 2.62	ISO 179/1eA

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 80.0	F° 176.0	ISO 75-2/B

نوری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کدورت (Haze)	-	-	Internal Method
	% 4.0	-	-
	% 10	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (دوب)	to 260 °C 200	F° 500.0 - 392.0	-
دمای قالب	to 40.0 °C 30.0	F° 104.0 - 86.0	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	to 50.0 MPa 20.0	psi 7251.9 - 2900.76	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.