

Borcom™ WG140AI

PP Homopolymer	دسته بندی	Borealis AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Borcom WG140AI یک میکروکامپوزیت پلی پروپیلن است که برای قالب گیری تزریقی در نظر گرفته شده است. این ماده تعادل عالی بین مقاومت ضربه و سختی، نرخ جریان ذوب بالا و کیفیت سطح خوبی را ارائه می دهد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
UL Yellow Card	E108112-484532	-	-
افزودنی	ثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی ها	سخت، خوب مقاومت در برابر ضربه، خوب مواد قابل بازیافت پایداری حرارتی ظاهر عالی	-	-
کاربردها	پوسته	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 0.980	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 20	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 1.3	-	Internal method
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa 85.0	psi 12328.23	ISO 2039-1

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 2600	psi 377098.8	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 37.0	psi 5366.41	ISO 527-2/50
کرنش کششی	% 4.0	-	ISO 527-2/50
مدول خمشی	MPa 2500	psi 362595.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 50.0	psi 7251.9	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار			
	kJ/m ² 1.5	ft·lb/in ² 0.7137	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 3.5	ft·lb/in ² 1.67	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			
	kJ/m ² 25	ft·lb/in ² 11.89	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 70	ft·lb/in ² 33.31	ISO 179/1eU
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار			
	kJ/m ² 1.6	ft·lb/in ² 0.7613	ISO 180/1A
	kJ/m ² 3.7	ft·lb/in ² 1.76	ISO 180/1A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف			
	kJ/m ² 16	ft·lb/in ² 7.61	ISO 180/1U
	kJ/m ² 46	ft·lb/in ² 21.89	ISO 180/1U

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 120	F° 248.0	-
	C° 64.0	F° 147.2	ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 155	F° 311.0	-
	C° 94.0	F° 201.2	ISO 306/A50 ISO 306/B50
انرژی ذوب	kJ/kg 103	Btu/lb 44.28	ISO 11357

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
بخارگرفتگی	mg 1.4	-	DIN 75201

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
انتشار (Emission)	µgC/g 50.0	-	VDA 277

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.