

Borealis PP BC245MO

PP Homopolymer	دسته بندی	Borealis AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

BC245MO یک کوپلیمر هتروفاز پلی پروپیلن با ضربه پذیری بالا و بسیار سفت است که برای قالب گیری تزریقی در نظر گرفته شده است. این گرید با ترکیبی از سفتی خوب، مقاومت خزشی خوب و استحکام ضربه بسیار بالا حتی در دماهای پایین مشخص می شود. این گرید دارای استحکام ضربه بالا، پایداری حرارتی بالا و قابلیت پردازش بسیار خوب است. مانند تمام پلی پروپیلن ها، این گرید مقاومت بسیار خوبی در برابر ترک خوردگی تنش و مواد شیمیایی نشان می دهد. این گرید به آرامی هسته دار شده است تا سفتی مکانیکی را به حداکثر برساند. فرمولاسیون افزودنی یک جدا سازی صاف را فراهم می کند. هسته زایی، خواص جریان خوب و سفتی بالا، پتانسیل بالایی برای کاهش زمان چرخه ایجاد می کند. خواص ارگانولپتیک بسیار خوب آن به این گرید اجازه می دهد تا بدون ایجاد مشکل تغییر رنگ، با هر مستریج استفاده شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
افزودنی	عامل هسته زایی	-	-
ویژگی ها	کوپلیمر	-	-
	چرخه قالب گیری سریع	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر خزش	-	-
	جریان خوب	-	-
	جداسازی خوب از قالب	-	-
	خواص ارگانولپتیک خوب	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
	قابلیت پردازش خوب	-	-
	پایداری حرارتی خوب	-	-
	مقاومت در برابر ترک خوردگی تحت تنش بالا (ESCR)	-	-
	مقاومت ضربه بالا	-	-
	پایداری ذوب بالا	-	-
	سختی بالا	-	-
	مقاومت در برابر ضربه دما پایین هسته‌ای	-	-
کاربردها	جعبه‌ها قطعات مهندسی چمدان ظروف زباله	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 0.905	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 3.5	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 2.0 1.0	-	-
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 1350	psi 195801.3	ISO 527-2/50
تنش کششی	MPa 25.0	psi 3625.95	ISO 527-2/50
کرنش کششی	% 6.0	-	ISO 527-2/50

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 178	psi 181297.5	MPa 1250	مدول خمشی
ISO 179/1eA	-	-	استحکام ضربه Charpy شکافدار
-	ft·lb/in ² 3.09	kJ/m ² 6.5	
-	ft·lb/in ² 7.14	kJ/m ² 15	

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 75-2/B	F° 185.0	C° 85.0	دمای تغییر شکل حرارتی

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 500.0 - 446.0	to 260 °C 230	دمای فرآیند (ذوب)
-	F° 86.0 - 50.0	to 30.0 °C 10.0	دمای قالب
-	-	سریع	نرخ تزریق
-	psi 7251.9 - 2900.76	to 50.0 MPa 20.0	فشار نگهدارنده

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.