

Borealis PP BC250MO

PP Homopolymer	دسته بندی	Borealis AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

BC250MO یک کوپلیمر هتروفاز پلی پروپیلن با مقاومت ضربه بسیار بالا است که برای قالب‌گیری تزریقی در نظر گرفته شده است. این گرید با ترکیبی از سفتی خوب، مقاومت خزشی خوب و مقاومت ضربه بسیار بالا حتی در دماهای پایین مشخص می‌شود. این گرید دارای مقاومت ضربه بالا، پایداری حرارتی بالا و قابلیت پردازش بسیار خوب است. مانند تمام پلی پروپیلن‌ها، این گرید مقاومت بسیار خوبی در برابر ترک خوردگی تنش و مواد شیمیایی نشان می‌دهد. این گرید به آرامی هسته‌دار شده است تا سفتی مکانیکی را به حداکثر برساند. فرمولاسیون افزودنی جداسازی صاف از قالب را فراهم می‌کند. هسته‌زایی، خواص جریان خوب و سفتی بالا، پتانسیل بالایی برای کاهش زمان چرخه ایجاد می‌کند. خواص ارگانولپتیک بسیار خوب آن به این گرید اجازه می‌دهد تا بدون ایجاد مشکل تغییر رنگ، با هر مستریج استفاده شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
افزودنی	عامل هسته‌زایی	-	-
ویژگی‌ها	چرخه قالب‌گیری سریع	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر خزش	-	-
	خواص ارگانولپتیک خوب	-	-
	قابلیت پردازش خوب	-	-
	پایداری حرارتی خوب	-	-
	مقاومت در برابر ترک خوردگی تحت تنش بالا	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
	(ESCR)	-	-
	مقاومت ضربه بالا	-	-
	پایداری ذوب بالا	-	-
	سختی بالا	-	-
	کوپلیمر ضربه‌ای	-	-
	مقاومت در برابر ضربه دما پایین	-	-
	هسته‌ای	-	-
کاربردها	ظروف	-	-
	جعبه‌ها	-	-
	قطعات مهندسی	-	-
	چمدان	-	-
	سینی‌های پشتیبانی	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 0.905	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 4.0	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 2.0 1.0	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 1200	psi 174045.6	ISO 527-2/50
تنش کششی	MPa 23.0	psi 3335.87	ISO 527-2/50
کرنش کششی	% 5.5	-	ISO 527-2/50
مدول خمشی	MPa 1100	psi 159541.8	ISO 178

استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
			ISO 179/1eA
	kJ/m ² 7.5	ft·lb/in ² 3.57	-
	kJ/m ² 25	ft·lb/in ² 11.89	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 80.0	F° 176.0	ISO 75-2/B

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (دوب)	to 260 °C 230	F° 500.0 - 446.0	-
دمای قالب	to 30.0 °C 10.0	F° 86.0 - 50.0	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	to 50.0 MPa 20.0	psi 7251.9 - 2900.76	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.