

# Borealis PP BD950MO

PP Homopolymer	دسته بندی	Borealis AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

## توضیحات محصول

BD950MO یک کوپلیمر هتروفازیک است. این گرید برای قالب گیری فشاری و تزریقی در نظر گرفته شده است. ویژگی های اصلی این گرید عبارتند از سفتی و مقاومت در برابر ضربه خوب، قابلیت پردازش بسیار خوب، استحکام مذاب بالا و تمایل بسیار کم به سفید شدن ناشی از تنش. این گرید از فناوری هسته زایی (BNT) Borealis برای افزایش بهره وری با کاهش زمان چرخه استفاده می کند. مانند تمام گریدهای BNT، محصولات سازگاری ابعادی عالی با رنگدانه های مختلف نشان می دهند. علاوه بر این، این گرید مقاومت خزشی عالی و تعادل بهینه سفتی و ضربه را فراهم می کند. این پلیمر حاوی مواد افزودنی لغزنده و آنتی استاتیک است تا از خواص جدا شدن از قالب خوب، جذب گرد و غبار کم و ضریب اصطکاک کم اطمینان حاصل شود که مطابق با استانداردهای صنعت برای گشتاورهای باز شدن درب است.

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
افزودنی	آنتی استاتیک عامل هسته زایی لغزش	- - -	- - -
ویژگی ها	آنتی استاتیک کوپلیمر چرخه قالب گیری سریع مقاومت خوب در برابر خزش پایداری ابعادی خوب مقاومت خوب در برابر ضربه	- - - - - -	- - - - - -

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	مقاومت ذوب خوب	-	-
	قابلیت پردازش خوب	-	-
	سختی خوب	-	-
	اصطکاک پایین	-	-
	هسته‌ای	-	-
	لغزش	-	-
	مقاوم در برابر سفید شدن تحت تنش	-	-
<b>کاربردها</b>	پوشش	-	-
	بسته بندی ها	-	-
<b>روش فرآیند</b>	قالب‌گیری فشاری	-	-
	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
<b>چگالی</b>	g/cm <sup>3</sup> 0.905	-	ISO 1183
<b>نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)</b>	g/10 min 7.0	-	ISO 1133
<b>جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)</b>	% to 2.0 1.0	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
<b>مدول کششی</b>	MPa 1500	psi 217557.0	ISO 527-2/50
<b>تنش کششی</b>	MPa 30.0	psi 4351.14	ISO 527-2/50
<b>کرنش کششی</b>	% 6.0	-	ISO 527-2/50
<b>مدول خمشی</b>	MPa 1400	psi 203053.2	ISO 178
<b>استحکام ضربه Charpy شکافدار</b>			ISO 179/1eA
	kJ/m <sup>2</sup> 4.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 1.9	-
	kJ/m <sup>2</sup> 8.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 3.81	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 90.0	F° 194.0	ISO 75-2/B

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (دوب)	to 260 °C 230	F° 500.0 - 446.0	-
دمای قالب	to 30.0 °C 10.0	F° 86.0 - 50.0	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	to 50.0 MPa 20.0	psi 7251.9 - 2900.76	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.