

Borealis PP BF330MO

PP Homopolymer	دسته بندی	Borealis AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

BF330MO یک کوپلیمر هتروفازیک است. این پلیمر با ترکیبی بهینه از سفتی بالا، استحکام ضربه بالا و خواص جریان خوب مشخص می شود. این گرید برای قالب گیری تزریقی با سرعت بالا طراحی شده است و حاوی مواد افزودنی هسته زا و آنتی استاتیک است. این پلیمر یک گرید CR (رئولوژی کنترل شده) با توزیع وزن مولکولی باریک است که تاب برداشتن کم را ایجاد می کند. قطعات قالب گیری شده از این گرید، قابلیت پرتاب خوب، کاهش تمایل به تاب برداشتن و اعوجاج را نشان می دهند و استحکام ضربه در دمای پایین بسیار خوب را با سفتی، براقیت و خواص آنتی استاتیک خوب ترکیب می کنند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	آنتی استاتیک عامل هسته زایی	- -	- -
ویژگی ها	آنتی استاتیک کوپلیمر بلوکی رئولوژی کنترل شده چرخه قالب گیری سریع جریان خوب جداسازی خوب از قالب مقاومت ضربه بالا سختی بالا مقاومت در برابر ضربه دما پایین	- - - - - - - - - -	- - - - - - - - - -

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
	وارینگ پایین درخشش متوسط توزیع وزن مولکولی باریک هسته‌ای	- - - -	- -
کاربردها	ظروف جعبه‌ها درپوش‌ها بسته‌بندی سطح‌ها	- - - - -	- - - -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 0.905	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 18	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 2.0 1.0	-	-
سختی Rockwell	89	-	ISO 2039-2

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 1300	psi 188549.4	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 26.0	psi 3770.99	ISO 527-2/50
کرنش کششی	% 6.0	-	ISO 527-2/50
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار			ISO 179/1eA
	kJ/m ² 4.0	ft·lb/in ² 1.9	-
	kJ/m ² 7.0	ft·lb/in ² 3.33	-

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 6603-2	-	-	انرژی ضربه ابزاری چندمحوری
-	-	J 10.0	
-	-	J 13.0	

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 75-2/B	F° 199.4	C° 93.0	دمای تغییر شکل حرارتی

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 500.0 - 428.0	to 260 °C 220	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 86.0 - 50.0	to 30.0 °C 10.0	دمای قالب
-	-	سریع	نرخ تزریق
-	psi 7251.9 - 2900.76	to 50.0 MPa 20.0	فشار نگهدارنده

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.