

Borealis PP BH374MO

| | | | |
|----------------------|-----------|-------------|------------|
| PP Homopolymer | دسته بندی | Borealis AG | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت | - | فیلر |

توضیحات محصول

BH374MO یک کوپلیمر هتروفازیک است. این گرید با ترکیب بهینه سفتی بسیار بالا، خواص جریان خوب و استحکام ضربه خوب مشخص می شود. محصولات قالب گیری شده با این گرید عملکرد آنتی استاتیک عالی و رهاسازی قالب بسیار خوبی را نشان می دهند. این گرید نیمه عمر زوال بار الکترواستاتیک بسیار خوبی را ایجاد می کند. هسته زایی، خواص جریان خوب و سفتی بالا، پتانسیل بالایی برای کاهش زمان چرخه ایجاد می کنند.

مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی | | | |
|---------------|--|---|--------------------------------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپررال | روش تست |
| افزودنی | آنتی استاتیک عامل هسته زایی | - - | - - |
| ویژگی ها | آنتی استاتیک کوپلیمر چرخه قالب گیری سریع جداسازی خوب از قالب جریان بالا مقاومت ضربه بالا سختی بالا هسته ای مواد قابل بازیافت | - - - - - - - - - | - - - - - - - - |

کاربردها

| اطلاعات عمومی | | | |
|---------------|------------------|---------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| | ظروف سطرها | - | - |
| اشکال | پلتها | - | - |
| روش فرآیند | قالب گیری تزریقی | - | - |

| فیزیکی | | | |
|---------------------------|-------------------------|---------------|-----------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| چگالی | g/cm ³ 0.910 | - | ISO 1183 |
| نرخ جریان جرمی مذاب (MFR) | g/10 min 45 | - | ISO 1133 |
| جمع شدگی قالب (Shrinkage) | % to 2.0 1.0 | - | Internal Method |
| سختی Rockwell | 85 | - | ISO 2039-2 |

| مکانیکی | | | |
|-----------------------------|-----------------------|----------------------------|--------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| مدول کششی | MPa 1500 | psi 217557.0 | ISO 527-2/1 |
| تنش کششی | MPa 26.0 | psi 3770.99 | ISO 527-2/50 |
| کرنش کششی | % 5.0 | - | ISO 527-2/50 |
| استحکام ضربه Charpy شکافدار | | | ISO 179/1eA |
| | kJ/m ² 4.0 | ft·lb/in ² 1.9 | - |
| | kJ/m ² 6.5 | ft·lb/in ² 3.09 | - |

| حرارتی | | | |
|-----------------------|-------------|---------------|------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| دمای تغییر شکل حرارتی | C° 96.0 | F° 204.8 | ISO 75-2/B |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|----------------|----------------------|------------------|-------------------|
| روش تست | سیستم ایمپریال | سیستم متریک | ویژگی |
| - | F° 500.0 - 410.0 | to 260 °C 210 | دمای فرآیند (ذوب) |
| - | F° 86.0 - 50.0 | to 30.0 °C 10.0 | دمای قالب |
| - | - | سریع | نرخ تزریق |
| - | psi 7251.9 - 2900.76 | to 50.0 MPa 20.0 | فشار نگهدارنده |

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.