

## Borealis PP BJ998MO

|                      |           |             |            |
|----------------------|-----------|-------------|------------|
| PP Homopolymer       | دسته بندی | Borealis AG | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت     | -           | فیلر       |

### توضیحات محصول

BJ998MO یک کوپلیمر هتروفاز با جریان مذاب بسیار بالا با مقاومت ضربه و سفتی بالا/متوسط است. این گرید برای قالب‌گیری تزریقی با سرعت بالا طراحی شده است و حاوی افزودنی‌های هسته‌زا و آنتی‌استاتیک است. این ماده با فناوری هسته‌زایی (BNT) Borealis هسته‌دار شده است. خواص جریان، هسته‌زایی و سفتی خوب پتانسیل کاهش زمان چرخه را می‌دهند. قطعات قالب‌گیری شده از این گرید دارای خواص جداسازی خوب هستند و سفتی، براقیت و خواص آنتی‌استاتیک خوب را با مقاومت ضربه خوب در دمای پایین ترکیب می‌کنند. CAS-No. 9010-79-1

### مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی |   |                                      |                                 |
|---------------|---|--------------------------------------|---------------------------------|
| ویژگی         | سیستم متریک   | سیستم ایمپررال                       | روش تست                         |
| افزودنی       | عامل هسته‌زایی<br>خاصیت آنتی‌استاتیک  | -<br>-                               | -<br>-                          |
| ویژگی‌ها      | هسته‌ای<br>سختی، بالا<br>نکته برجسته<br>کوپلیمر<br>خاصیت آنتی‌استاتیک<br>مقاومت در برابر ضربه، خوب<br>مواد قابل بازیافت<br>سیالیت خوب<br>مقاومت در برابر ضربه دما پایین | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- |

| اطلاعات عمومی |   |                  |                  |
|---------------|---|------------------|------------------|
| ویژگی         | سیستم متریک                             | سیستم ایمبریال   | روش تست          |
| کاربردها      | طرف دیواره نازک<br>پوشش<br>طرف<br>پوسته | -<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>- |
| روش فرآیند    | قالب گیری تزریقی                        | -                | -                |

| فیزیکی                    |                         |                |          |
|---------------------------|-------------------------|----------------|----------|
| ویژگی                     | سیستم متریک             | سیستم ایمبریال | روش تست  |
| چگالی                     | g/cm <sup>3</sup> 0.905 | -              | ISO 1183 |
| نرخ جریان جرمی مذاب (MFR) | g/10 min 100            | -              | ISO 1133 |

| خواص مکانیکی                |  |   |   |
|-----------------------------|--|---|---|
| ویژگی                       | سیستم متریک                                    | سیستم ایمبریال  | روش تست                                   |
| مدول کششی                   | MPa 1400                                       | psi 203053.2  | ISO 527-2                                 |
| تنش کششی                    | MPa 25.0                                       | psi 3625.95   | ISO 527-2/50                              |
| کرنش کششی                   | % 5.0  | -   | ISO 527-2/50                              |
| مدول خمشی                   | MPa 1300                                       | psi 188549.4  | ISO 178                                   |
| استحکام ضربه Charpy شکافدار | kj/m <sup>2</sup> 3.0<br>kj/m <sup>2</sup> 5.0 | -<br>ft·lb/in <sup>2</sup> 1.43<br>ft·lb/in <sup>2</sup> 2.38 | ISO 179/1eA<br>ISO 179/1eA<br>ISO 179/1eA |

| حرارتی                |             |                |            |
|-----------------------|-------------|----------------|------------|
| ویژگی                 | سیستم متریک | سیستم ایمبریال | روش تست    |
| دمای تغییر شکل حرارتی | C° 100      | F° 212.0       | ISO 75-2/B |

| اطلاعات فرآیند |                |             |                   |
|----------------|----------------|-------------|-------------------|
| روش تست        | سیستم ایمپریال | سیستم متریک | ویژگی             |
| -              | F° 176.0       | C° 80.0     | دمای خشک کردن     |
| -              | -              | hr 2.0      | زمان خشک کردن     |
| -              | -              | C°          | دمای فرآیند (دوب) |
| -              | -              | C°          | دمای قالب         |
| -              | -              | سریع        | نرخ تزریق         |
| -              | -              | MPa         | فشار نگهدارنده    |
| -              | -              | -           | نامشخص            |

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.