

## Borealis PP HG313MO

PP Homopolymer	دسته بندی	Borealis AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

### توضیحات محصول

HG313MO یک هموپلیمر پلی پروپیلن است که برای قالب گیری تزریقی در نظر گرفته شده است. جریان مذاب بالای آن، آن را به ویژه برای محصولاتی با طول جریان زیاد مناسب می کند. این گرید برای قالب گیری تزریقی با سرعت بالا طراحی شده است و حاوی مواد افزودنی هسته زا، آنتی استاتیک و لغزنده است. این پلیمر یک گرید CR (رئولوژی کنترل شده) با توزیع وزن مولکولی باریک است که تاب برداشتن کم را به همراه دارد. محصولاتی که از این گرید به دست می آیند، دارای خواص جداسازی بسیار خوب از قالب و آنتی استاتیک، سفتی بالا، شفافیت و براقیت خوب و مقاومت ضربه ای خوب در دمای محیط هستند.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپررال	روش تست
افزودنی	آنتی استاتیک	-	-
	عامل هسته زایی	-	-
	لغزش	-	-
ویژگی ها	آنتی استاتیک	-	-
	رئولوژی کنترل شده	-	-
	چرخه قالب گیری سریع	-	-
	مقاومت خوب در برابر ضربه	-	-
	جداسازی خوب از قالب	-	-
	شفافیت بالا	-	-
	جریان بالا	-	-
سختی بالا	-	-	

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
	هموپلیمر	-	-
	وارپینگ پایین	-	-
	درخشش متوسط	-	-
	توزیع وزن مولکولی باریک	-	-
	هسته‌ای	-	-
	لغزش	-	-
<b>کاربردها</b>	پوشش	-	-
	بسته بندی ها	-	-
	ظروف	-	-
	درپوش‌ها	-	-
	سینی‌های پشتیبانی	-	-
	ظروف دیواره نازک	-	-
<b>اشکال</b>	پلت‌ها	-	-
<b>روش فرآیند</b>	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
<b>چگالی</b>	g/cm <sup>3</sup> 0.910	-	ISO 1183
<b>نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)</b>	g/10 min 30	-	ISO 1133
<b>جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)</b>	% to 2.0 1.0	-	-
<b>سختی Rockwell</b>	98	-	ISO 2039-2

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
<b>مدول کششی</b>	MPa 1500	psi 217557.0	ISO 527-2/1
<b>تنش کششی</b>	MPa 34.0	psi 4931.29	ISO 527-2/50
<b>کرنش کششی</b>	% 10	-	ISO 527-2/50
<b>استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار</b>	kJ/m <sup>2</sup> 2.5	ft·lb/in <sup>2</sup> 1.19	ISO 179/1eA

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 75-2/B	F° 203.0	C° 95.0	دمای تغییر شکل حرارتی

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 482.0 - 410.0	to 250 °C 210	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 86.0 - 50.0	to 30.0 °C 10.0	دمای قالب
-	-	سریع	نرخ تزریق
-	psi 7251.9 - 2900.76	to 50.0 MPa 20.0	فشار نگهدارنده

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای		& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd	
Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China		آدرس:	
sales@su-jiao.com		ایمیل:	
www.polymersdata.com		وبسایت:	
+86-134-2475-5533		همراه:	
		مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)	

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.