

Borealis PP HJ325MO

PP Homopolymer	دسته بندی	Borealis AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

HJ325MO یک هموپلیمر پلی پروپیلن است که برای قالب گیری تزریقی در نظر گرفته شده است. جریان مذاب بسیار بالای آن، آن را به ویژه برای بسته بندی دیواره نازک و محصولاتی با طول جریان زیاد مناسب می کند. برای قالب گیری تزریقی با سرعت بالا طراحی شده است و حاوی مواد افزودنی هسته زا و آنتی استاتیک است. مواد افزودنی بهینه شده اند تا تمایل کمتری به رسوب روی صفحه قالب ایجاد کنند. این پلیمر یک گرید CR (رئولوژی کنترل شده) با توزیع وزن مولکولی باریک است که تاب برداشتن کم را به همراه دارد. قطعات قالب گیری شده از این گرید، قابلیت پرتاب خوبی را نشان می دهند و سفتی خوب را با شفافیت و برافیت خوب، خواص آنتی استاتیک خوب و مقاومت ضربه ای خوب در دمای محیط ترکیب می کنند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپررال	روش تست
افزودنی	آنتی استاتیک عامل هسته زایی	- -	- -
ویژگی ها	آنتی استاتیک رئولوژی کنترل شده چرخه قالب گیری سریع مقاومت خوب در برابر ضربه جداسازی خوب از قالب شفافیت بالا جریان بالا درخشش بالا	- - - - - - - -	- - - - - - -

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
	سختی بالا	-	-
	هموپلیمر	-	-
	وارپینگ پایین	-	-
	توزیع وزن مولکولی باریک	-	-
	هسته‌ای	-	-
کاربردها	پوشش	-	-
	بسته بندی ها	-	-
	ظروف	-	-
	دریوش‌ها	-	-
	سینی‌های پشتیبانی	-	-
	ظروف دیواره نازک	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 0.910	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 50	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 2.0 1.0	-	Internal Method
سختی Rockwell	101	-	ISO 2039-2

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 1650	psi 239312.7	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 35.0	psi 5076.33	ISO 527-2/50
کرنش کششی	% 9.0	-	ISO 527-2/50
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 2.0	ft·lb/in ² 0.9516	ISO 179/1eA

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 75-2/B	F° 217.4	C° 103	دمای تغییر شکل حرارتی

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 482.0 - 410.0	to 250 °C 210	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 86.0 - 50.0	to 30.0 °C 10.0	دمای قالب
-	-	سریع	نرخ تزریق
-	psi 7251.9 - 2900.76	to 50.0 MPa 20.0	فشار نگهدارنده

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای		& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd	
Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China		آدرس:	
sales@su-jiao.com		ایمیل:	
www.polymersdata.com		وبسایت:	
+86-134-2475-5533		همراه:	
		مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)	

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.