

Borealis PP MD231U

PP Homopolymer	دسته بندی	Borealis AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۲۰٪ مواد معدنی	فیلر

توضیحات محصول

MD231U یک ترکیب پلی پروپیلن پر شده با مواد معدنی 20٪ است که برای قالب گیری تزریقی در نظر گرفته شده است. این ماده دارای خواص مکانیکی متعادل عالی و سرعت جریان مذاب متوسط است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
روشنی تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	E108112-218651	UL Yellow Card
-	-	پرکننده معدنی، 20٪ پرکننده به وزن	فیلر / تقویت کننده
-	-	تثبیت کننده حرارتی	افزودنی
-	-	پایداری ابعادی خوب	ویژگی ها
-	-	سیالیت متوسط	
-	-	پایداری حرارتی	
-	-	کاهش پایین	
-	-	قطعات زیر کاپوت خودرو	کاربردها
-	-	کاربرد در زمینه خودرو	
-	-	قطعات داخلی خودرو	
-	-	E108112	شماره پرونده UL

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO) (11403-1) مدول سکنت در برابر کرنش (ISO) (11403-1)	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.05	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)		-	ISO 1133
	g/10 min 6.0	-	ISO 1133
	g/10 min 28	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 1.1	-	Internal method
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa 80.6	psi 11690.06	ISO 2039-1
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
تنش کششی	MPa 36.0	psi 5221.37	ISO 527-2/50
کرنش کششی	% 10	-	ISO 527-2/50
مدول خمشی	MPa 2700	psi 391602.6	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1A
	kJ/m ² 1.2	ft·lb/in ² 0.571	ISO 179/1A
	kJ/m ² 3.0	ft·lb/in ² 1.43	ISO 179/1A
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			ISO 179
			ISO 179
			ISO 179

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
		-	
	kJ/m ² 14	ft·lb/in ² 6.66	
	kJ/m ² 42	ft·lb/in ² 19.98	

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			
	C° 125	F° 257.0	ISO 75-2/B
	C° 70.0	F° 158.0	ISO 75-2/A

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
اتمیزه کردن	mg	-	DIN 75201

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
انتشار (Emission)	µgC/g	-	VDA 277

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr 2.0	-	-
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای فرآیند (دوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	-	نامشخص

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.