

Borealis PP ME266U

PP Homopolymer	دسته بندی	Borealis AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۲۰٪ مواد معدنی	فیلر

توضیحات محصول

ME266U یک ترکیب پلی پروپیلن پر شده با مواد معدنی 20٪ است که برای قالب گیری تزریقی در نظر گرفته شده است. این ماده دارای تعادل عالی بین مقاومت ضربه و سفتی است و کیفیت سطح خوبی را ارائه می دهد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	پرکننده معدنی، 20٪ پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	پایداری کننده UV	-	-
ویژگی ها	سختی، بالا مقاومت در برابر ضربه، خوب ظاهر عالی	-	-
کاربردها	قطعات داخلی خودرو تجهیزات داخلی خودرو	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
داده‌های چند نقطه‌ای	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO)	-	-
	(11403-1)	-	-
	مدول سکنت در برابر کرنش (ISO)	-	-
	(11403-1)	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.05	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)		-	ISO 1133
	g/10 min 12	-	ISO 1133
	g/10 min 49	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 1.1	-	Internal method
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa 62.0	psi 8992.36	ISO 2039-1

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
تنش کششی	MPa 28.0	psi 4061.06	ISO 527-2/50
کرنش کششی	% 5.0	-	ISO 527-2/50
مدول خمشی	MPa 2500	psi 362595.0	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 2.5	ft·lb/in ² 1.19	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 6.0	ft·lb/in ² 2.85	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 26	ft·lb/in ² 12.37	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 52	ft·lb/in ² 24.74	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 115	F° 239.0	-
	C° 68.0	F° 154.4	ISO 75-2/B ISO 75-2/A
	C° 153	F° 307.4	ISO 306/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat			

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
بخارگرفتگی	mg 1.0	-	DIN 75201
	% 97	-	DIN 75201
		-	DIN 75201

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
انتشار (Emission)	µgC/g 18.0	-	VDA 277

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr 2.0	-	-
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
نامشخص			-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.