

## Borealis PP MG302AI

|                      |           |                |            |
|----------------------|-----------|----------------|------------|
| PP Homopolymer       | دسته بندی | Borealis AG    | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت     | ۳۰٪ مواد معدنی | فیلر       |

### توضیحات محصول

MG302AI یک ترکیب پلی پروپیلن پر شده با ۳۰٪ مواد معدنی است که برای قالب گیری تزریقی و تزریق پیشتی در نظر گرفته شده است. این ماده دارای تعادل عالی بین استحکام ضربه و سفتی و نرخ جریان مذاب بالا است.

### مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی      |  | ویژگی            |
|--------------------|--|------------------|
| سیستم متریک        | سیستم ایمپریتال  | روش تست          |
| فیلر / تقویت کننده | پرکننده معدنی، ۳۰٪ پرکننده به وزن  | -                |
| ویژگی‌ها           | پایداری ابعادی خوب<br>سخت، خوب<br>مقاومت در برابر ضربه، خوب<br>سیالیت بالا | -<br>-<br>-<br>- |
| کاربردها           | کاربرد در زمینه خودرو<br>قطعات داخلی خودرو                                 | -<br>-           |
| اشکال              | ذره  | -                |
| روش فرآیند         | قالب گیری تزریقی چندگانه<br>قالب گیری تزریقی                               | -<br>-           |

| فیزیکی                    |                        |               |                 |
|---------------------------|------------------------|---------------|-----------------|
| ویژگی                     | سیستم متریک            | سیستم ایمریال | روش تست         |
| چگالی                     | g/cm <sup>3</sup> 1.14 | -             | ISO 1183        |
| نرخ جریان جرمی مذاب (MFR) | g/10 min 24            | -             | ISO 1133        |
| جمع‌شدگی قالب (Shrinkage) | % 0.90                 | -             | Internal method |
| سختی فرورفتگی ساچمه       | MPa 91.0               | psi 13198.46  | ISO 2039-1      |

| خواص مکانیکی                  |                       |                              |              |
|-------------------------------|-----------------------|------------------------------|--------------|
| ویژگی                         | سیستم متریک           | سیستم ایمریال                | روش تست      |
| مدول کششی                     | MPa 3400              | psi 493129.2                 | ISO 527-2/1  |
| تنش کششی                      | MPa 31.0              | psi 4496.18                  | ISO 527-2/50 |
| کرنش کششی                     | % 3.0                 | -                            | ISO 527-2/50 |
| مدول خمشی                     | MPa 3400              | psi 493129.2                 | ISO 178      |
| تنش خمشی                      | MPa 48.0              | psi 6961.82                  | ISO 178      |
| استحکام ضربه Charpy شکافدار   |                       |                              |              |
|                               |                       | -                            | ISO 179/1eA  |
|                               | kJ/m <sup>2</sup> 1.2 | ft·lb/in <sup>2</sup> 0.571  | ISO 179/1eA  |
|                               | kJ/m <sup>2</sup> 2.0 | ft·lb/in <sup>2</sup> 0.9516 | ISO 179/1eA  |
| استحکام ضربه Charpy بدون شکاف |                       |                              |              |
|                               |                       | -                            | ISO 179/1eU  |
|                               | kJ/m <sup>2</sup> 13  | ft·lb/in <sup>2</sup> 6.19   | ISO 179/1eU  |
|                               | kJ/m <sup>2</sup> 22  | ft·lb/in <sup>2</sup> 10.47  | ISO 179/1eU  |
| مقاومت به ضربه Izod شکافدار   |                       |                              |              |
|                               |                       | -                            | ISO 180/1A   |
|                               | kJ/m <sup>2</sup> 1.2 | ft·lb/in <sup>2</sup> 0.571  | ISO 180/1A   |
|                               | kJ/m <sup>2</sup> 2.0 | ft·lb/in <sup>2</sup> 0.9516 | ISO 180/1A   |
| استحکام ضربه Izod بدون شکاف   |                       |                              |              |
|                               |                       | -                            | -            |
|                               | kJ/m <sup>2</sup> 12  | ft·lb/in <sup>2</sup> 5.71   | ISO 180      |
|                               | kJ/m <sup>2</sup> 20  | ft·lb/in <sup>2</sup> 9.52   | ISO 180/1U   |

| حرارتی                |             |                |                            |
|-----------------------|-------------|----------------|----------------------------|
| ویژگی                 | سیستم متریک | سیستم ایمبریال | روش تست                    |
| دمای تغییر شکل حرارتی | C° 125      | F° 257.0       | -                          |
|                       | C° 70.0     | F° 158.0       | ISO 75-2/B<br>ISO 75-2/A   |
| دمای نرم‌شوندگی Vicat | C° 155      | F° 311.0       | -                          |
|                       | C° 95.0     | F° 203.0       | ISO 306/A50<br>ISO 306/B50 |
| انرژی ذوب             | kJ/kg 73.0  | Btu/lb 31.38   | ISO 11357                  |

| عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری |             |                |           |
|--------------------------------|-------------|----------------|-----------|
| ویژگی                          | سیستم متریک | سیستم ایمبریال | روش تست   |
| اتمیزه کردن                    | mg          | -              | DIN 75201 |

| سایر              |             |                |         |
|-------------------|-------------|----------------|---------|
| ویژگی             | سیستم متریک | سیستم ایمبریال | روش تست |
| انتشار (Emission) | µgC/g       | -              | VDA 277 |

| اطلاعات فرآیند    |             |                |         |
|-------------------|-------------|----------------|---------|
| ویژگی             | سیستم متریک | سیستم ایمبریال | روش تست |
| دمای خشک کردن     | C° 80.0     | F° 176.0       | -       |
| زمان خشک کردن     | hr 3.0      | -              | -       |
| دمای هاپر (قیف)   | C°          | -              | -       |
| دمای فرآیند (ذوب) | C°          | -              | -       |
| دمای قالب         | C°          | -              | -       |
| فشار نگهدارنده    | MPa         | -              | -       |
| نامشخص            | -           | -              | -       |

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.