

# Bormed™ RG835MO

PP Homopolymer	دسته بندی	Borealis AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

## توضیحات محصول

Bormed RG835MO یک کوپلیمر تصادفی پلی پروپیلن شفاف اصلاح شده ویژه با جریان مذاب بالا است. این گرید پلیمری برای تولید مقالات پزشکی و مرتبط با پزشکی در نظر گرفته شده است. این گرید با روان کننده داخلی برای محصولاتی که نیاز به اصطکاک سطحی کم دارند اصلاح شده است و با قابلیت پردازش آسان، شفافیت بالا، براقیت بالا، اصطکاک کم کنترل شده و تعادل سفتی-ضربه خوب در دمای محیط مشخص می شود. علاوه بر این، می توان آن را با اتیلن اکسید یا بخار استریل کرد و مقاومت شیمیایی عالی دارد. این گرید علاوه بر خواص فیزیکی خوب و شفافیت عالی، محصولاتی با قابلیت چاپ خوب نیز تولید می کند که به راحتی از قالب جدا می شوند.

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	روانکار	-	-
ویژگی‌ها	قابل استریل با اکسید اتیلن	-	-
	چاپ پذیری عالی	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر ضربه	-	-
	جداسازی خوب از قالب	-	-
	قابلیت پردازش خوب	-	-
	سختی خوب	-	-
	شفافیت بالا	-	-
	جریان بالا	-	-
	درخشش بالا	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	اصطکاک پایین	-	-
	روانکاری شده	-	-
	کوپلیمر تصادفی	-	-
	مواد قابل بازیافت	-	-
	قابل استریل با بخار	-	-
کاربردها	پوشش	-	-
	بسته بندی ها	-	-
	قطعات سرنگ زیرپوستی	-	-
	کاربردهای پزشکی/بهداشتی	-	-
	لوله کشی	-	-
شکل ظاهری	شفاف/شفاف	-	-
اشکال	پلت ها	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 0.905	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 30	-	ISO 1133
جمع شدگی قالب (Shrinkage)	% to 2.0 1.0	-	-
سختی Rockwell	90	-	ISO 2039-2

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 1200	psi 174045.6	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 27.5	psi 3988.55	ISO 527-2/50
کرنش کششی	% 12	-	ISO 527-2/50
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m <sup>2</sup> 6.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 2.85	ISO 179/1eA

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 82.0	F° 179.6	ISO 75-2/B

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (دوب)	to 250 °C 220	F° 482.0 - 428.0	-
دمای قالب	to 40.0 °C 30.0	F° 104.0 - 86.0	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار نگهدارنده	to 50.0 MPa 20.0	psi 7251.9 - 2900.76	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای		& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd	
Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China		آدرس:	
sales@su-jiao.com		ایمیل:	
www.polymersdata.com		وبسایت:	
+86-134-2475-5533		همراه:	
Zhao Yong (ژائو یونگ)		مسئول تماس:	

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.