

Bormed™ RJ880MO

PP Homopolymer	دسته بندی	Borealis AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Bormed RJ880MO یک رزین است که برای ارزیابی برای استفاده در کاربردهای مراقبت های بهداشتی در نظر گرفته شده است. Bormed RJ880MO یک کوپلیمر تصادفی پلی پروپیلن بسیار شفاف اصلاح شده ویژه با سرعت جریان مذاب بسیار بالا است. این ماده برای قالب گیری تزریقی با سرعت بالا طراحی شده است و حاوی عامل هسته زا و مواد افزودنی جداکننده از قالب است. افزودنی ها بهینه شده اند تا خواص ضد الکتریسیته ساکن و جداکننده از قالب خوبی را بدون مشکلات شکوفه زدن یا رسوب ارائه دهند. این پلیمر یک گرید CR (رئولوژی کنترل شده) با توزیع وزن مولکولی باریک است که تاب برداشتن کم را ایجاد می کند. محصولات حاصل از این گرید دارای شفافیت عالی، خواص ارگانولپتیک خوب، تعادل خوب سفتی و مقاومت ضربه ای در دمای محیط هستند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپررال	روش تست
افزودنی	رها سازی قالب	-	-
	عامل هسته زایی	-	-
ویژگی ها	آنتی استاتیک	-	-
	رئولوژی کنترل شده	-	-
	مقاومت خوب در برابر ضربه	-	-
	جداسازی خوب از قالب	-	-
	خواص ارگانولپتیک خوب	-	-
	سختی خوب	-	-
	شفافیت بالا	-	-
	جریان بالا	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
وارپینگ پایین	-	-	-
توزیع وزن مولکولی باریک	-	-	-
غیر شکوفا	-	-	-
هسته‌ای	-	-	-
کوپلیمر تصادفی	-	-	-
مواد قابل بازیافت	-	-	-
کاربردها	بسته بندی ها	-	-
	ظروف	-	-
	دریوش‌ها	-	-
	بسته‌بندی پزشکی	-	-
	کاربردهای پزشکی/بهداشتی	-	-
	بسته‌بندی	-	-
	بسته‌بندی دارویی	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 0.905	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 45	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 2.0 1.0	-	-
سختی Rockwell	80	-	ISO 2039-2

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
مدول کششی	MPa 1050	psi 152289.9	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 27.0	psi 3916.03	ISO 527-2/50
کرنش کششی	% 13	-	ISO 527-2/50
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 5.0	ft·lb/in ² 2.38	ISO 179/1eA

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 75-2/B	F° 163.4	C° 73.0	دمای تغییر شکل حرارتی

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 500.0 - 410.0	to 260 °C 210	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 104.0 - 59.0	to 40.0 °C 15.0	دمای قالب
-	-	سریع	نرخ تزریق
-	psi 7251.9 - 2900.76	to 50.0 MPa 20.0	فشار نگهدارنده

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.