

# Borpact™ SH950MO

PP Homopolymer	دسته بندی	Borealis AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

## توضیحات محصول

SH950MO یک کوپلیمر هتروفاز تصادفی است که برای قالب گیری تزریقی در نظر گرفته شده است. این گرید شفافیت بالا و مقاومت در برابر ضربه انجماد عمیق را همراه با خواص جریان عالی ارائه می دهد. این ماده با فناوری هسته زایی (BNT) Borealis هسته دار شده است. این گرید حاوی مواد افزودنی ضد الکتریسیته ساکن و جداکننده از قالب است که همراه با هسته زایی پیشرفته، پتانسیل بالایی برای کاهش زمان چرخه ایجاد می کند. محصولات قالب گیری شده از این گرید دارای تعادل عالی بین شفافیت دیدنی و مقاومت در برابر ضربه انجماد عمیق هستند. علاوه بر این، اجزاء دارای براقیت خوب، سفید شدن تنش بسیار کم و خواص طعم و بوی عالی هستند. BNT در ترکیب با سفتی عالی و خواص جریان خوب، پتانسیل بالایی برای کاهش ضخامت دیواره ایجاد می کند. CAS-No. 9002-88-4 9010-79-1

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
افزودنی	آنتی استاتیک رها سازی قالب عامل هسته زایی	- - -	- - -
ویژگی ها	آنتی استاتیک چرخه قالب گیری سریع جریان خوب مقاومت خوب در برابر ضربه سختی خوب شفافیت بالا	- - - - - -	- - - - - -

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
	درخشش بالا	-	-
	مقاومت در برابر ضربه دما پایین	-	-
	کم تا هیچ بوی	-	-
	کم تا هیچ طعم	-	-
	هسته‌ای	-	-
	کوپلیمر تصادفی	-	-
	مواد قابل بازیافت	-	-
	مقاوم در برابر سفید شدن تحت تنش	-	-
کاربردها	پوشش	-	-
	بسته بندی ها	-	-
	ظروف	-	-
	جعبه‌ها	-	-
	ظروف غذا	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 0.905	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 40	-	ISO 1133
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 1050	psi 152289.9	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 20.0	psi 2900.76	ISO 527-2/50
کرنش کششی	% 10	-	ISO 527-2/50
مدول خمشی	MPa 950	psi 137786.1	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار			ISO 179/1eA
	kJ/m <sup>2</sup> 3.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 1.43	-
	kJ/m <sup>2</sup> 11	ft·lb/in <sup>2</sup> 5.23	-

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 75-2/B	F° 167.0	C° 75.0	دمای تغییر شکل حرارتی

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 482.0 - 392.0	to 250 °C 200	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 104.0 - 59.0	to 40.0 °C 15.0	دمای قالب
-	-	سریع	نرخ تزریق
-	psi 7251.9 - 2900.76	to 50.0 MPa 20.0	فشار نگهدارنده

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.