Daplen™ EE260AE

تولیدکننده	Borealis AG	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	۲۰٪ مواد معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Daplen EE260AE یک ترکیب پلی پروپیلن اصلاح شده با الاستومر پر شده با 20% مواد معدنی است که برای قالب گیری تزریقی در نظر گرفته شده است. این ماده تعادل بسیار خوبی بین استحکام ضربه و سفتی دارد، کیفیت سطح خوبی می دهد و پردازش آن آسان است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	پرکننده معدنی، 20% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	تغییر دهنده ضربه‌ای پایداری‌کننده UV	- -	- -
ویژگی‌ها	تغییرات ضربه‌ای سخت، خوب مقاومت در برابر ضربه، خوب مقاومت خوب در برابر UV قابلیت کار، خوب مقاومت در برابر خراش ظاهر عالی	- - - - - - -	- - - - - - -
کاربردها	میله ضد تصادف خودرو کاربرد در زمینه خودرو قطعات خارجی خودرو	- - -	- - -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.07 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	13 g/10 min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.90 %	-	Internal method
سختی فرورفتگی ساچمه	42.0 MPa	6091.6 psi	ISO 2039-1

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	1900 MPa	275572.2 psi	ISO 527-2/1
تنش کششی	23.0 MPa	3335.87 psi	ISO 527-2/50
کرنش کششی		-	ISO 527-2/50
	5.0 %	-	ISO 527-2/50
	50 %	-	ISO 527-2/50
مدول خمشی	2050 MPa	297327.9 psi	ISO 178
تنش خمشی	32.0 MPa	4641.22 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	2.5 kJ/m²	1.19 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
	3.5 kJ/m²	1.67 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
	24 kJ/m²	11.42 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	76 kJ/m²	36.16 ft·lb/in²	ISO 179/1eU
	بدون شکست	-	ISO 179/1eU

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180/1A
	kJ/m² 3.3	ft·lb/in² 1.57	ISO 180/1A
	بدون شکست	-	ISO 180/1A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 97.0	F° 206.6	ISO 75-2/B
	C° 53.0	F° 127.4	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat		-	-
	C° 130	F° 266.0	ISO 306/A50
	C° 52.0	F° 125.6	ISO 306/B50
CLTE	5.5E-5 cm/cm/°C	-	Internal method

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr 2.0	-	-
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.