Daplen™ EF005AE

تولیدکننده	Borealis AG	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	۱۰٪ مواد معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Daplen EF005AE یک ترکیب پلی پروپیلن اصلاح شده با الاستومر پر شده با 10% مواد معدنی است که برای قالب گیری تزریقی در نظر گرفته شده است. این ماده تعادل بسیار خوبی بین استحکام ضربه و سفتی دارد، کیفیت سطح خوبی می دهد و پردازش آن آسان است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	پرکننده معدنی، 10% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	پایداری‌کننده UV	-	-
ویژگی‌ها	سخت، خوب	-	-
	مقاومت در برابر ضربه، خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر UV	-	-
	قابلیت کار، خوب	-	-
	سیالیت بالا	-	-
	ظاهر عالی	-	-
کاربردها	میله ضد تصادف خودرو	-	-
	قطعات خارجی خودرو	-	-
	تزئینات خارجی خودرو	-	-
اشکال	ذره	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	0.950 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	25 g/10 min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	Internal method
	0.80 %	-	Internal method
	0.15 %	-	Internal method
سختی فرورفتگی ساچمه	23.0 MPa	3335.87 psi	ISO 2039-1

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	1060 MPa	153740.28 psi	ISO 527-2/1
تنش کششی	16.0 MPa	2320.61 psi	ISO 527-2/50
کرنش کششی		-	ISO 527-2/50
	7.0 %	-	ISO 527-2/50
	80 %	-	ISO 527-2/50
مدول خمشی	1070 MPa	155190.66 psi	ISO 178
تنش خمشی	21.0 MPa	3045.8 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	4.0 kJ/m²	1.9 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
	52 kJ/m²	24.74 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	بدون شکست	-	ISO 179/1eU
	بدون شکست	-	ISO 179/1eU

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180/1A
	kJ/m² 4.5	ft·lb/in² 2.14	ISO 180/1A
	kJ/m² 40	ft·lb/in² 19.03	ISO 180/1A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 85.0	F° 185.0	ISO 75-2/B
	C° 49.0	F° 120.2	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat		-	-
	C° 121	F° 249.8	ISO 306/A50
	C° 39.0	F° 102.2	ISO 306/B50
CLTE	6.5E-5 cm/cm/°C	-	Internal method

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr 2.0	-	-
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.