Daplen™ EF261AI

تولیدکننده	Borealis AG	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	۲۰٪ مواد معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Daplen EF261AI یک ترکیب پلی پروپیلن با 20% پرکننده معدنی است که برای قالب‌گیری تزریقی طراحی شده است. این ماده تعادل عالی بین استحکام ضربه و سختی دارد و پردازش آن آسان است. کاربردها: Daplen EF261AI به‌ویژه برای صنعت خودرو توسعه یافته است تا در قطعات داخلی خودرو استفاده شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	پرکننده معدنی، 20% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت در برابر خراش بالا مواد قابل بازیافت	- -	- -
کاربردها	قطعات داخلی خودرو تجهیزات داخلی خودرو	- -	- -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.04 g/cm³	-	ISO 1183

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	14 g/10 min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.60 %	-	Internal method
سختی فرورفتگی ساچمه	32.0 MPa	4641.22 psi	ISO 2039-1

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	1700 MPa	246564.6 psi	ISO 527-2/1
تنش کششی		-	-
	18.0 MPa	2610.68 psi	ISO 527-2/50
	12.0 MPa	1740.46 psi	ISO 527-2
کرنش کششی		-	-
	5.0 %	-	ISO 527-2/50
	110 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	1800 MPa	261068.4 psi	ISO 178
تنش خمشی		-	ISO 178
	23.0 MPa	3335.87 psi	ISO 178
	24.0 MPa	3480.91 psi	ISO 178
کرنش خمشی	4.9 %	-	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179
	4.6 kJ/m²	2.19 ft·lb/in²	ISO 179
	43 kJ/m²	20.46 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179
	65 kJ/m²	30.93 ft·lb/in²	ISO 179
	بدون شکست	-	ISO 179
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180/1A
	4.5 kJ/m²	2.14 ft·lb/in²	ISO 180/1A
	38 kJ/m²	18.08 ft·lb/in²	ISO 180/1A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف			

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	42 kJ/m² بدون شکست	19.98 ft·lb/in² -	- ISO 180 ISO 180/1U

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اتمیزه کردن	mg	-	DIN 75201

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
انتشار (Emission)	µgC/g	-	VDA 277

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	94.0 C° 52.0 C°	- 201.2 F° 125.6 F°	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	118 C° 42.0 C°	- 244.4 F° 107.6 F°	- ISO 306/A50 ISO 306/B50
CLTE	4.9E-5 cm/cm/°C	-	Internal method

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 hr	-	-
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.