Fibremod™ GB402HP

تولیدکننده	Borealis AG	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	۴۰٪ الیاف شیشه بلند	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Fibremod™ GB402HP یک گرید پلی پروپیلن تقویت شده با الیاف شیشه ای بلند 40% است که برای قالب گیری تزریقی و اکستروژن در نظر گرفته شده است. الیاف شیشه ای بلند که از نظر شیمیایی به ماتریس پلی پروپیلن متصل شده اند، خواص مکانیکی برجسته ای مانند استحکام بالا، سفتی بالا و رفتار ضربه ای عالی را ارائه می دهند. با توجه به ترکیب عالی خواص، این ماده می تواند در بسیاری از کاربردها جایگزین سایر پلاستیک های مهندسی یا آلیاژهای فلزی شود. یک ارزش قابل توجه این ماده این واقعیت است که خواص مکانیکی خود را در شرایط مرطوب یا تماس با آب تغییر نمی دهد. این محصول در رنگ مشکی استاندارد موجود است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E108112-101271165	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	فیبر شیشه‌ای بلند، 40% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	سختی، بالا	-	-
	استحکام بالا	-	-
	پیوند شیمیایی	-	-
	مقاومت در برابر ضربه، بالا	-	-
	مواد قابل بازیافت	-	-
کاربردها	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
	مبلمان	-	-
	جایگزینی فلز	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	کاربرد در زمینه خودرو قطعات داخلی خودرو قطعات خارجی خودرو داشبورد خودرو	- - - -	- - - -
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.24 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	2.0 g/10 min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		- - -	Internal method Internal method Internal method
	0.60 % 0.10 %		
سختی فرورفتگی ساچمه	123 MPa	17839.67 psi	ISO 2039-1

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	9000 MPa	1305342.0 psi	ISO 527-2/1
تنش کششی	140 MPa	20305.32 psi	ISO 527-2/50
کرنش کششی	2.0 %	-	ISO 527-2/50
مدول خمشی	8400 MPa	1218319.2 psi	ISO 178
تنش خمشی	200 MPa	29007.6 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	40 kJ/m²	19.03 ft·lb/in²	ISO 179/1eA

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	32 kJ/m²	15.23 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
	28 kJ/m²	13.32 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	55 kJ/m²	26.17 ft·lb/in²	ISO 179/1eU
	57 kJ/m²	27.12 ft·lb/in²	ISO 179/1eU
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180/1A
	34 kJ/m²	16.18 ft·lb/in²	ISO 180/1A
	31 kJ/m²	14.75 ft·lb/in²	ISO 180/1A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	166 C°	330.8 F°	ISO 75-2/B
	162 C°	323.6 F°	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat		-	-
	165 C°	329.0 F°	ISO 306/A50
	145 C°	293.0 F°	ISO 306/B50

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.