# Fibremod™ GB601HP

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | Borealis AG | **دسته بندی** | PP Homopolymer |
| **فیلر** | ۳۰٪ الیاف شیشه | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

Fibremod GB601HP یک گرید کنسانتره پلی پروپیلن تقویت شده با الیاف شیشه بلند ویژه است که برای قالب گیری تزریقی و اکستروژن در نظر گرفته شده است. این ماده برای فرآیند رقیق سازی در ترکیب با گریدهای پلی پروپیلن رقیق سازی ویژه توسعه یافته، به عنوان مثال هموپلیمر HK060AE یا کوپلیمر BJ356MO طراحی شده است. این ترکیب کنسانتره - پلی پروپیلن رقیق سازی باید برای محدوده محتوای الیاف شیشه 20 - 40٪ در محصول نهایی تنظیم شود. این محصول در رنگ مشکی استاندارد 9502 موجود است. این گرید علاوه بر این در یک نسخه بهینه شده انتشار با همان خواص فنی موجود است.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **فیلر / تقویت‌کننده** | مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 30%<br>پرکننده به وزن | -<br>- | - |
| **ویژگی‌ها** | پایداری ابعادی خوب<br>مقاومت در برابر رطوبت<br>سختی، بالا<br>استحکام بالا<br>مقاومت در برابر ضربه، بالا<br>مواد قابل بازیافت<br>مقاومت خوب در برابر خزش<br>مقاومت حرارتی، بالا | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- |

## اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **شکل ظاهری** | سیاه | - | - |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **چگالی** | 1.47 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **سختی فرورفتگی ساچمه** | 127 MPa | 18419.83 psi | ISO 2039-1 |

## خواص مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مدول کششی** | 15000 MPa | 2175570.0 psi | ISO 527-2 |
| **تنش کششی** | 135 MPa | 19580.13 psi | ISO 527-2 |
| **کرنش کششی** | 1.1 % | - | ISO 527-2/50 |
| **مدول خمشی** | 14100 MPa | 2045035.8 psi | ISO 178 |
| **تنش خمشی** | 195 MPa | 28282.41 psi | ISO 178 |
| **استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار** | 24 kJ/m² | 11.42 ft·lb/in² | ISO 179/1eA |
| **استحکام ضربه Charpy بدون شکاف** | 45 kJ/m² | 21.41 ft·lb/in² | ISO 179/1eU |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل حرارتی** | | - | - |
| | 167 C° | 332.6 F° | ISO 75-2/B |
| | 164 C° | 327.2 F° | ISO 75-2/A |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای قالب** | C° | - | - |
| **فشار نگهدارنده** | MPa | - | - |
| **نامشخص** | | - | - |


**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533



این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.