Fibremod™ GD310U

تولیدکننده	Borealis AG	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Fibremod GD310U یک ترکیب پلی پروپیلن تقویت شده با 30% الیاف شیشه جفت شده شیمیایی است که برای قالب گیری تزریقی در نظر گرفته شده است. این ماده خواص مکانیکی عالی را حتی در دماهای بالا نشان می دهد. این محصول در رنگ مشکی استاندارد 8229 موجود است. کاربردها: Fibremod GD310U به ویژه برای کاربردهای سخت در زیر کاپوت توسعه یافته است. کانال های هوا، فن ها و پوشش ها، محفظه های لامپ ویژگی ها: قابلیت جریان بسیار بالا

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 30% پرکننده به وزن	- -	-
ویژگی‌ها	پیوند شیمیایی سیالیت بالا	- -	- -
کاربردها	محفظه الکتریکی پوسته	- -	- -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.13 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	7.0 g/10 min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	Internal method
	0.90 %	-	Internal method
	0.20 %	-	Internal method
سختی فرورفتگی ساچمه	121 MPa	17549.6 psi	ISO 2039-1

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	7200 MPa	1044273.6 psi	ISO 527-2/1
تنش کششی	105 MPa	15228.99 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	2.9 %	-	ISO 527-2/50
مدول خمشی	6200 MPa	899235.6 psi	ISO 178
تنش خمشی	140 MPa	20305.32 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	9.0 kJ/m²	4.28 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
	10 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	45 kJ/m²	21.41 ft·lb/in²	ISO 179/1eU
	54 kJ/m²	25.69 ft·lb/in²	ISO 179/1eU
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180/1A
	9.0 kJ/m²	4.28 ft·lb/in²	ISO 180/1A
	10 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	ISO 180/1A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	145 C°	293.0 F°	ISO 75-2/A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نرم‌شوندگی Vicat	133 °C	271.4 °F	ISO 306/B
انرژی ذوب	72.8 kJ/kg	31.3 Btu/lb	ISO 11357

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اتمیزه کردن	mg	-	DIN 75201

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
انتشار (Emission)	20.0 µgC/g	-	VDA 277

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 °C	176.0 °F	-
زمان خشک کردن	2.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	°C	-	-
دمای قالب	°C	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.