

BMC 1454

TS Unspecified	دسته بندی	Bulk Molding Compounds, Inc	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

BMC 1454 یک ماده ویژه کم هزینه است که به طور خاص برای قالب گیری تزریقی قطع کننده های مدار توسعه یافته است. دارای مقاومت قابل توجهی در برابر شعله، قوس و مسیر است. BMC 1454 یک ماده با استحکام متوسط با استحکام خمشی عالی است که برای برآورده کردن آزمایش قطع قوس مورد نیاز برای قطع کننده های مدار ضروری است. دارای تاییدیه UL® است. این ماده قبلاً با نام 1454® Glastic شناخته می شد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه ای	-	-
ویژگی ها	مقاوم در برابر قوس عایق الکتریکی ماده مقاوم در برابر شعله خواص الکتریکی خوب مقاومت خوب مقاوم در برابر ردیابی	- - - - - -	- - - - - -
کاربردها	قطعات الکتریکی کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	- -	- -

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
اشکال	BMC - ترکیب قالب‌گیری عمده	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری فشاری قالب‌گیری تزریقی	- -	- -
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	to 1.94 g/cm ³ 1.88	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.30 0.10	-	ASTM D955
جذب آب	% to 0.12 0.070	-	ASTM D570
سختی Barcol	to 50 40	-	ASTM D2583
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی	to 41.4 MPa 34.5	psi 6004.57 - 5003.81	ASTM D638
مدول خمشی	to 11000 9650 MPa	psi 1595418.0 - 1399616.7	ASTM D790
استحکام خمشی	to 89.6 MPa 75.8	psi 12995.4 - 10993.88	ASTM D790
استحکام فشاری	to 172 MPa 159	psi 24946.54 - 23061.04	ASTM D695
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	to 290 J/m 240	ft·lb/in 5.43 - 4.5	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C°	-	ASTM D648

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
استحکام دی الکتریک	kV/mm 20	-	ASTM D149
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.058	-	ASTM D150
	0.027	-	-
	0.14	-	-
	0.15	-	-
	-	-	-
مقاومت قوس الکتریکی	sec 213	-	ASTM D495
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت در برابر ردیابی (Track Resistance)	day 1.0	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای فرآیند (دوب)	to 330 °C 280	F° 626.0 - 536.0	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.