

BMC 200

TS Unspecified	دسته بندی	Bulk Molding Compounds, Inc	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

BMC 200 یک ترکیب قالب گیری با استحکام بالا و انقباض کم است. می توان آن را به صورت فله یا اکستروود شده در قطعات از پیش وزن شده عرضه کرد. کاربردهای معمول عبارتند از قطع کننده های مدار، عایق ها، بوبین ها، اتصالات الکتریکی و محفظه های ابزار برقی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم امپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه ای	-	-
ویژگی ها	ماده مقاوم در برابر شعله استحکام بالا کاهش پایین	- - -	- - -
کاربردها	محفظه الکتریکی قطعات الکتریکی دستگیره ها	- - -	- - -
اشکال	پلت ها	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
وزن مخصوص	to 1.95 g/cm ³ 1.85	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 4.0E-4 تا 2.0E-4	-	ASTM D955
جذب آب	% to 0.25 0.15	-	ASTM D570
سختی Barcol	to 50 40	-	ASTM D2583

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
استحکام کششی	to 41.4 MPa 27.6	psi 6004.57 - 4003.05	ASTM D638
مدول خمشی	to 13800 12400 MPa	psi 2001524.4 - 1798471.2	ASTM D790
استحکام خمشی	to 103 MPa 68.9	psi 14938.91 - 9993.12	ASTM D790
استحکام فشاری	to 138 MPa 124	psi 20015.24 - 17984.71	ASTM D695
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	to 210 J/m 110	ft·lb/in 3.93 - 2.06	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C°	-	ASTM D648

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
استحکام دی‌الکتریک			ASTM D149
			-
			-

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	-	-	
	to 17 kV/mm 15		
	to 15 kV/mm 14		
مقاومت قوس الکتریکی	sec	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 500	-	UL 746
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	to 166 °C 138	F° 330.8 - 280.4	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 166 °C 138	F° 330.8 - 280.4	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 166 °C 138	F° 330.8 - 280.4	-
دمای قالب	to 166 °C 138	F° 330.8 - 280.4	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.