

BMC 600

TS Unspecified	دسته بندی	Bulk Molding Compounds, Inc	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	شیشه/معدنی	فیلر

توضیحات محصول

ماده قالب گیری BMC 600 یک ترکیب پلی استر تقویت شده با الیاف شیشه پر شده با مواد معدنی است که برای قالب گیری فشاری، انتقالی و تزریق با مواد پرکننده مناسب است. این یک ماده با کاربرد عمومی با مقاومت ضربه متوسط و خواص الکتریکی کلی خوب است. کاربردهای معمول شامل حلقه های لغزش، کموتاتورها و نگهدارنده های برس است. ماده قالب گیری BMC 600 به صورت اکستروژن شده در طیف وسیعی از رنگ های صنعتی تولید می شود. این ماده به صورت کنده هایی تا طول 12 اینچ یا به صورت قطعات از پیش برش خورده با وزن مشخص، در قطرهای 1 اینچ تا 2 1/2 اینچ در دسترس است. در این محدوده، قطرهای کوچکتر به صورت اکستروژن های چندگانه عرضه می شوند و تلرانس های وزنی مثبت یا منفی 5٪ تا حداکثر مثبت یا منفی 15 گرم است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	شیشه/معدنی	-	-
ویژگی ها	عمومی (هدف) خواص الکتریکی خوب مقاومت به ضربه متوسط	-	-
کاربردها	کاربردهای ارتباطی عمومی (هدف)	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اشکال	BMC - ترکیب قالب‌گیری عمده	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری فشاری قالب‌گیری تزریقی	- -	- -
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 2.01	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.40 0.25	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.13	-	ASTM D570
سختی Barcol	to 50 40	-	ASTM D2583
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	to 48.3 34.5 MPa	psi 7005.34 - 5003.81	ASTM D638
استحکام خمشی	to 138 MPa 110	20015.24 - 15954.18 psi	ASTM D790
استحکام فشاری	to 179 MPa 152	psi 25961.8 - 22045.78	ASTM D695
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	to 210 J/m 110	ft·lb/in 3.93 - 2.06	ASTM D256
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C°	-	ASTM D648

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام دی الکتریک	13 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت دی الکتریک	6.10	-	ASTM D150
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	7.0E-3	-	ASTM D150
مقاومت قوس الکتریکی	sec	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V	-	UL 746
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای قالب	138 °C to 166	280.4 - 330.8 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.