

## BMC 620M

TS Unspecified	دسته بندی	Bulk Molding Compounds, Inc	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	شیشه/معدنی	فیلر

### توضیحات محصول

ترکیب قالب گیری BMC 620M یک ترکیب پلی استر تقویت شده با الیاف شیشه و پر شده با مواد معدنی است که برای قالب گیری فشاری و تزریقی مناسب است. این ماده با استحکام ضربه بالا، قابلیت قالب گیری خوب، خواص الکتریکی کلی عالی و مقاومت در برابر شعله مشخص می شود. کاربردهای معمولی شامل جداکننده های فاز، محفظه های قطع کننده مدار و کاربردهایی است که به خواص مشخصات نظامی Mil-M-14G Type MAI-60 نیاز دارند. اگرچه BMC 620M برای مطابقت با این مشخصات طراحی شده است، اما برای تشخیص QPL ارسال نشده است. ترکیب قالب گیری BMC 620M در طیف وسیعی از رنگ های صنعتی تولید می شود و فقط به صورت فله ای عرضه می شود.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شیشه/معدنی	-	-
ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
خواص الکتریکی خوب	-	-
قابلیت قالب گیری خوب	-	-
مقاومت ضربه بالا	-	-
کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
رتبه‌بندی‌های استاندارد	MIL M-14G، نوع MAI-60	-	-
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود	-	-
اشکال	BMC - ترکیب قالب‌گیری عمده	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری فشاری قالب‌گیری تزریقی	- -	- -
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	1.86 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.15 to 0.25 %	-	ASTM D955
جذب آب	0.13 %	-	ASTM D570
سختی Barcol	35	-	ASTM D2583
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی	62.1 MPa	9006.86 psi	ASTM D638
استحکام خمشی	152 MPa	22045.78 psi	ASTM D790
استحکام فشاری	179 MPa	25961.8 psi	ASTM D695
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	530 J/m	9.93 ft·lb/in	ASTM D256
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	260 C°	500.0 F°	ASTM D648

## الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام دی الکتریک	14 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت دی الکتریک	5.20	-	ASTM D150
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.020	-	ASTM D150
مقاومت قوس الکتریکی	185 sec	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 500	-	UL 746
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)			UL 94
	V-0	-	-
	V-0	-	-
	V-0	-	-

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای قالب	138 °C to 166	280.4 - 330.8 °F	-

## شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.