

CABELEC® CA6114

HDPE, HMW	دسته بندی	Cabot Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

CABELEC® 6114 یک ترکیب رسانای الکتریکی بر پایه کربن بلک رسانا است که در یک رزین پلی اتیلن با چگالی بالا اصلاح شده پراکنده شده است. خواص الکتریکی و مکانیکی آن دائمی بوده و به شرایط جوی وابسته نیست. کاربردها: CABELEC® 6114 برای کاربردهای قالب گیری تزریقی استفاده می شود. برای کاربردهای جابجایی محصول که در آن عدم خطر تخلیه الکترواستاتیکی ضروری است، توصیه می شود. مثالها شامل قطعاتی برای استفاده در سیستم های سوخت خودرو یا در مواردی که جابجایی پودرها و مایعات انفجاری، رنگدانه ها یا قطعات الکترونیکی وجود دارد، می باشند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
افزودنی	کربن سیاه	-	-
ویژگی ها	عایق الکتریکی	-	-
کاربردها	کاربردهای خودرویی کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
رتبه بندی های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
اشکال	پلت ها	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.07	-	Internal Method
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 4.5	-	ISO 1133
	g/10 min 16	-	-
	g/10 min 1.0	-	-
	-	-	-
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 3.5 2.5	-	ASTM D955
سختی دورومتر	61	-	ASTM D2240

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 649	psi 94129.66	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 22.0	psi 3190.84	ISO 527-2
	MPa 18.0	psi 2610.68	-
	-	-	-
کرنش کششی	% 19	-	ISO 527-2
	% 150	-	-
	-	-	-
مدول خمشی	MPa 744	psi 107908.27	ISO 178
تنش خمشی	MPa 23.0	psi 3335.87	ISO 178
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m ² 20	ft·lb/in ² 9.52	ISO 180

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 65.0	F° 149.0	ISO 75-2/B
	C° 40.0	F° 104.0	ISO 75-2/A
	-	-	-
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 119	F° 246.2	ISO 306/A

الکتریکی و اشتعال پذیری

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
Internal Method	-	1.6E+2 ohms	مقاومت ویژه سطحی
Internal Method	-	ohms·cm 20	مقاومت ویژه حجمی

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 176.0	C° 80.0	دمای خشک کردن
-	-	to 4.0 hr 2.0	زمان خشک کردن
-	F° 374.0	C° 190	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 374.0	C° 190	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 374.0	C° 190	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 419.0	C° 215	دمای نازل
-	F° 95.0	C° 35.0	دمای قالب

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.