

CABELEC® CA6115

HDPE, HMW	دسته بندی	Cabot Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

CABELEC® CA6115 یک ترکیب رسانا بر پایه کربن سیاه رسانا و الیاف شیشه پراکنده شده در یک رزین پلی اتیلن با چگالی بالا اصلاح شده است. خواص الکتریکی و مکانیکی آن دائمی است و به شرایط جوی وابسته نیست. کاربردها CABELEC® CA6115 برای کاربردهای قالب گیری تزریقی طراحی شده است. برای کاربردهای جابجایی محصول که در آن رهایی از خطر تخلیه الکترواستاتیکی ضروری است، مانند جابجایی پودرها و مایعات منفجره، رنگدانه ها یا قطعات الکترونیکی توصیه می شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه ای	-	-
افزودنی	کربن سیاه	-	-
ویژگی ها	عایق الکتریکی چگالی بالا	- -	- -
کاربردها	کاربردهای خودرویی کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	- -	- -
اشکال	پلت ها	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
Internal Method	-	g/cm ³ 1.22	چگالی
ISO 1133	-	-	نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)
-	-	g/10 min 2.0	
-	-	g/10 min 11	
ASTM D955	-	% to 3.0 2.0	جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)
ASTM D2240	-	66	سختی دورومتر

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 527-2	psi 5221.37	MPa 36.0	تنش کششی
ISO 527-2	-	% 5.0	کرنش کششی
ISO 178	psi 429312.48	MPa 2960	مدول خمشی
ISO 180	ft·lb/in ² 7.14	kJ/m ² 15	استحکام ضربه Izod شکاف‌دار

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 75-2/A	F° 197.6	C° 92.0	دمای تغییر شکل حرارتی
ISO 306/A	F° 248.0	C° 120	دمای نرم‌شوندگی Vicat

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
Internal Method	-	1.6E+2 ohms	مقاومت ویژه سطحی
Internal Method	-	ohms·cm 28	مقاومت ویژه حجمی

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C° 225	F° 437.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 225	F° 437.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C° 225	F° 437.0	-
دمای نازل	C° 255	F° 491.0	-
دمای قالب	C° 45.0	F° 113.0	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.