

## CABELEC® CA3899

|                           |           |                      |            |
|---------------------------|-----------|----------------------|------------|
| Acetal (POM)<br>Copolymer | دسته بندی | Cabot<br>Corporation | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات      | وضعیت     | -                    | فیلر       |

### توضیحات محصول

CABELEC® 3899 یک ترکیب رسانای الکتریکی مبتنی بر کربن سیاه و یک کوپلیمر پلی اکتال است. خواص الکتریکی آن دائمی هستند و به شرایط جوی وابسته نیستند. این ترکیب می تواند به راحتی در تجهیزات قالب گیری متداول پردازش شود. CABELEC 3899 عمدتاً برای کاربردهایی که آزادی از خطر تخلیه الکتریکی درخواست می شود، توصیه می شود. نمونه های استفاده شامل مدیریت پودرهای انفجاری، رنگدانه ها، مایعات و اجزای الکترونیکی است.

### مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی           |   |               |         |
|-------------------------|---|---------------|---------|
| ویژگی                   | سیستم متریک                                   | سیستم ایمریال | روش تست |
| افزودنی                 | کربن سیاه                                     | -             | -       |
| ویژگی ها                | کوپلیمر<br>هادی الکتریکی<br>قابلیت پردازش خوب | -             | -       |
| کاربردها                | کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی                 | -             | -       |
| رتبه بندی های استاندارد | EC 1907/2006 (REACH)                          | -             | -       |
| شکل ظاهری               | سیاه  | -             | -       |
| اشکال                   | پلت ها  | -             | -       |

| اطلاعات عمومی              |                        |                            |                 |
|----------------------------|------------------------|----------------------------|-----------------|
| ویژگی                      | سیستم متریک            | سیستم ایمپریال             | روش تست         |
| روش فرآیند                 | قالب گیری تزریقی       | -                          | -               |
| فیزیکی                     |                        |                            |                 |
| ویژگی                      | سیستم متریک            | سیستم ایمپریال             | روش تست         |
| وزن مخصوص                  | g/cm <sup>3</sup> 1.39 | -                          | Internal Method |
| نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)  | -                      | -                          | ISO 1133        |
|                            | g/10 min 28            | -                          | -               |
|                            | g/10 min 3.0           | -                          | -               |
|                            | g/10 min 9.3           | -                          | -               |
| جمع شدگی قالب (Shrinkage)  | % to 2.5 1.5           | -                          | ASTM D955       |
| سختی دورومتر               | 79                     | -                          | ASTM D2240      |
| مکانیکی                    |                        |                            |                 |
| ویژگی                      | سیستم متریک            | سیستم ایمپریال             | روش تست         |
| تنش کششی                   | -                      | -                          | ISO 527-2       |
|                            | MPa 45.7               | psi 6628.24                | -               |
|                            | MPa 45.2               | psi 6555.72                | -               |
| کرنش کششی                  | % 42                   | -                          | ISO 527-2       |
| مدول خمشی                  | MPa 1900               | psi 275572.2               | ISO 178         |
| استحکام ضربه Izod شکاف دار | kJ/m <sup>2</sup> 11   | ft·lb/in <sup>2</sup> 5.23 | ISO 180         |
| حرارتی                     |                        |                            |                 |
| ویژگی                      | سیستم متریک            | سیستم ایمپریال             | روش تست         |
| دمای تغییر شکل حرارتی      | C° 72.0                | F° 161.6                   | ISO 75-2/A      |
| دمای نرم شونده گی Vicat    | C° 168                 | F° 334.4                   | ISO 306/A       |

## الکتریکی و اشتعال پذیری

| روش تست         | سیستم ایمپریال | سیستم متریک | ویژگی            |
|-----------------|----------------|-------------|------------------|
| IEC 60093       | -              | 5.0E+2 ohms | مقاومت ویژه سطحی |
| Internal Method | -              | ohms·cm 39  | مقاومت ویژه حجمی |

## اطلاعات فرآیند

| روش تست | سیستم ایمپریال   | سیستم متریک    | ویژگی                 |
|---------|------------------|----------------|-----------------------|
| -       | F° 212.0 - 176.0 | to 100 °C 80.0 | دمای خشک کردن         |
| -       | -                | to 4.0 hr 3.0  | زمان خشک کردن         |
| -       | F° 356.0         | C° 180         | دمای بخش عقب سیلندر   |
| -       | F° 356.0         | C° 180         | دمای بخش میانی سیلندر |
| -       | F° 356.0         | C° 180         | دمای بخش جلوی سیلندر  |
| -       | F° 392.0         | C° 200         | دمای نازل             |
| -       | F° 140.0         | C° 60.0        | دمای قالب             |

### شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

### & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.