

CABELEC® CA3839

PP Homopolymer	دسته بندی	Cabot Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

CABELEC® 3839 یک ترکیب تخلیه استاتیک مبتنی بر کربن سیاه و یک کوپلیمر پلی پروپیلن است. خواص الکتریکی و مکانیکی آن دائمی هستند و به شرایط جوی وابسته نیستند. این ماده دارای سختی خوبی است و می‌تواند به راحتی در تجهیزات قالب‌گیری متداول پردازش شود. ماهیت تخلیه استاتیک CABELEC 3839 محصولات را با مقاومت بالاتری نسبت به مواد رسانای معمولی فراهم می‌کند اما تخلیه استاتیک دائمی را تضمین می‌کند. بنابراین در کاربردهایی که تخلیه آهسته الکتریسیته ساکن مورد نیاز است، مورد توجه است. علاوه بر این، CABELEC 3839 در شرایط استفاده عادی از جو بسیار کم آب جذب می‌کند که این یک مزیت قابل توجه برای کاربردهایی است که در آن جذب رطوبت بسیار کم برای ظاهر خوب سطح الزامی است. مناطق پیشنهادی کاربرد شامل کارهای مهمات و مهمات، معادن، کارخانه‌های نفت، الکترونیک و سایر محیط‌هایی است که آزادی از خطر تخلیه الکتریکی یک شرط مهم است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ای‌مپریال	روش تست
افزودنی	کربن سیاه	-	-
ویژگی‌ها	آنتی‌استاتیک کوپلیمر سختی بالا کم تا هیچ جذب آب	- - - -	- - - -
کاربردها	کاربردهای الکتریکی/الکترونیک کاربردهای معدنی	- -	- -

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.04	-	Internal Method
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 94	-	ISO 1133
	g/10 min 4.0	-	-
	g/10 min 21	-	-
	-	-	-
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 1.0 0.80	-	ASTM D955
سختی دورومتر	63	-	ASTM D2240

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 21.0	psi 3045.8	-
	MPa 15.0	psi 2175.57	-
	-	-	-
کرنش کششی	% 59	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 1200	psi 174045.6	ISO 178
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m ² 45	ft·lb/in ² 21.41	ISO 180

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 75-2/A	F° 116.6	C° 47.0	دمای تغییر شکل حرارتی
ISO 306/A	F° 302.0	C° 150	دمای نرم‌شوندگی Vicat

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
IEC 60093	-	1.0E+6 ohms	مقاومت ویژه سطحی
Internal Method	-	1.0E+4 ohms·cm	مقاومت ویژه حجمی

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 140.0	C° 60.0	دمای خشک کردن
-	-	to 4.0 hr 2.0	زمان خشک کردن
-	F° 392.0	C° 200	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 392.0	C° 200	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 392.0	C° 200	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 428.0	C° 220	دمای نازل
-	F° 86.0	C° 30.0	دمای قالب
-	-	18.0:1.0	نسبت L/D ماریچ

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.