

# CABELEC® CC6057

PP Homopolymer	دسته بندی	Cabot Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

## توضیحات محصول

متمرکز کننده رسانای CABELEC CC6057 یک متمرکز کننده رسانای الکتریکی است که از کربن سیاه و یک کوپلیمر پلی پروپیلن ساخته شده است. این متمرکز کننده می تواند بسته به شرایط پردازش و مشخصات هدف برای مقاومت الکتریکی در سطوح بالا رقیق شود. خواص الکتریکی و مکانیکی آن به شرایط جوی وابسته نیست. کاربردها متمرکز کننده رسانای CABELEC CC6057 می تواند در کاربردهای اکستروژن مانند ورق ها و ورق های موج دار برای بسته بندی الکترونیک استفاده شود، جایی که نیاز به آزادی از خطر تخلیه الکترواستاتیک وجود دارد. متمرکز کننده رسانای CABELEC CC6057 همچنین می تواند برای کاربردهای قالب گیری تزریقی مانند پالت ها یا جعبه ها که می تواند با نرخ های بالا با پلی پروپیلن طبیعی یا حتی بازیافتی رقیق شود، استفاده شود.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم امپریال	روش تست
افزودنی	کربن سیاه	-	-
ویژگی ها	کوپلیمر هادی الکتریکی	-	-
کاربردها	ورق موج دار کاربردهای الکتریکی/الکترونیک بسته بندی رسانه ای بسته بندی پالت ها ورق	-	-

اطلاعات عمومی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	سیاه	شکل ظاهری
-	-	اکستروژن	روش فرآیند
-	-	قالب‌گیری تزریقی	
فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
Internal Method	-	g/cm <sup>3</sup> 1.13	وزن مخصوص
ISO 1133	-		نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)
-	-	g/10 min 3.0	
-	-	g/10 min 74	
-	-	g/10 min 0.30	
مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 527-2	-		تنش کششی
-	psi 3843.51	MPa 26.5	
-	psi 3930.53	MPa 27.1	
-	psi 3974.04	MPa 27.4	
ISO 527-2	-		کرنش کششی
-	-	% 250	
-	-	% 180	
-	-	% 120	
ISO 178	-		مدول خمشی
-	psi 178396.74	MPa 1230	
-	psi 187099.02	MPa 1290	
-	psi 185648.64	MPa 1280	
ISO 180	-		استحکام ضربه Izod بدون شکاف
-	ft·lb/in <sup>2</sup> 38.06	kJ/m <sup>2</sup> 80	
-	ft·lb/in <sup>2</sup> 35.69	kJ/m <sup>2</sup> 75	
-	ft·lb/in <sup>2</sup> 28.55	kJ/m <sup>2</sup> 60	

## الکتریکی و اشتعال پذیری

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
Internal Method	-	-	مقاومت ویژه سطحی
-	-	ohms 26	
-	-	1.3E+5 ohms	
-	-	5.6E+3 ohms	
-	-	5.7E+2 ohms	
Internal Method	-	ohms·cm 1.2	مقاومت ویژه حجمی

## اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 176.0	C° 80.0	دمای خشک کردن
-	F° 176.0	C° 80.0	
-	-	to 4.0 hr 2.0	زمان خشک کردن
-	-	to 4.0 hr 2.0	
-	F° 428.0	C° 220	دمای نازل
-	F° 428.0 - 392.0	to 220 °C 200	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 86.0	C° 30.0	دمای قالب
-	F° 428.0 - 374.0	to 220 °C 190	دمای منطقه ۱ سیلندر
-	F° 428.0 - 374.0	to 220 °C 190	دمای منطقه ۲ سیلندر
-	F° 428.0 - 374.0	to 220 °C 190	دمای منطقه ۳ سیلندر
-	F° 428.0 - 374.0	to 220 °C 190	دمای منطقه ۴ سیلندر
-	F° 428.0 - 374.0	to 220 °C 190	دمای منطقه ۵ سیلندر
-	F° 428.0 - 374.0	to 220 °C 190	دمای مذاب

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.