

# CABELEC® XS6033

PP Homopolymer	دسته بندی	Cabot Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	الیاف شیشه	فیلر

## توضیحات محصول

CABELEC® XS6033 یک ترکیب رسانی الکتریکی بر پایه دوده کربن پراکنده شده در یک رزین پلی پروپیلن اصلاح شده است. این ماده با رتبه اشتعال پذیری V0 در ضخامت 3 میلی متر تحت شرایط UL94 مشخص می شود. خواص الکتریکی دائمی هستند و به شرایط جوی وابسته نیستند. CABELEC® XS6033 برای کاربردهای بسته بندی و جابجایی محصول که در آن رهایی از خطر تخلیه الکترواستاتیکی ضروری است و خواص مقاوم در برابر شعله مورد نیاز است، توصیه می شود. نمونه هایی از کاربرد در جابجایی مواد منفجره، پودرهای شیمیایی و قطعات و سیستم های الکترونیکی است. XS6033 برای کاربردهای قالب گیری تزریقی طراحی شده است.

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه ای	-	-
افزودنی	کربن سیاه	-	-
ویژگی ها	هادی الکتریکی ماده مقاوم در برابر شعله	- -	- -
کاربردها	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی بسته بندی	- -	- -
رتبه بندی های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.23	-	Internal Method
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 20	-	ISO 1133
	g/10 min 0.30	-	-
	g/10 min 3.0	-	-
		-	-
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 1.4 1.1	-	ASTM D955
سختی دورومتر	65	-	ASTM D2240
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
تنش کششی	MPa 19.4	psi 2813.74	-
	MPa 16.7	psi 2422.13	-
کرنش کششی	% 210	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 1150	psi 166793.7	ISO 178
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m <sup>2</sup> 30	ft·lb/in <sup>2</sup> 14.27	ISO 180
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 45.0	F° 113.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 151	F° 303.8	ISO 306/A

## الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	2.0E+2 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm 12	-	IEC 60093
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 60.0	F° 140.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C° 180	F° 356.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 180	F° 356.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C° 180	F° 356.0	-
دمای نازل	C° 200	F° 392.0	-
دمای قالب	C° 60.0	F° 140.0	-

### شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

### & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.