CoolPoly® E2

تولیدکننده	Celanese Corporation	**دسته بندی**	LCP
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

سری E از پلاستیک های رسانای حرارتی CoolPoly گرما را منتقل می کند، ویژگی ای که قبلاً در پلیمرهای درجه قالب گیری تزریقی در دسترس نبود. CoolPoly سبک وزن است، قابلیت قالب گیری شکل خالص را دارد و امکان آزادی طراحی را در کاربردهایی که قبلاً به فلزات محدود می شدند، فراهم می کند. سری E از نظر الکتریکی رسانا است و ویژگی های محافظ EMI/RFI ذاتی را ارائه می دهد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E229777-229994	-	-
ویژگی‌ها	هدایت الکتریکی هدایت حرارتی حفاظت الکترومغناطیسی (EMI) قابلیت فرم‌دهی خوب حفاظت در برابر فرکانس رادیویی (RFI)	- - - - -	- - - - -
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
اشکال	ذره	-	-

-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.84 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 0.10	-	ASTM D955
	% 0.30	-	ASTM D955

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	24300 MPa	3524423.4 psi	ISO 527-2
تنش کششی	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 527-2
کرنش کششی نامی در شکست	% 0.25	-	ISO 527-2
مدول خمشی	32300 MPa	4684727.4 psi	ISO 178
تنش خمشی	139 MPa	20160.28 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	2.0 kJ/m²	0.9516 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	4.7 kJ/m²	2.24 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	300 C°	572.0 F°	ISO 75-2/B
	268 C°	514.4 F°	ISO 75-2/A
ضریب انبساط حرارتی خطی			ISO 11359-2
			ISO 11359-2
			ISO 11359-2

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	
	8.2E-6 cm/cm/°C	-	
	9.1E-6 cm/cm/°C	-	
گرمای ویژه	900 J/kg/°C	-	ASTM C351
رسانندگی گرمایی	20 W/m/K	-	ASTM C177

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0 ohms	-	ASTM D257
مقاومت ویژه حجمی	70 ohms·cm	-	ASTM D257
درجه اشتعال‌پذیری	V-0	-	UL 94

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص		-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	180 C°	356.0 F°	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
نقطه شبنم	-40.0 C°	-40.0 F°	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.010 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نسبت تراکم مارپیچ	3.0:1.0	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.