VECTRA® A435

تولیدکننده	Celanese Corporation	**دسته بندی**	LCP
فیلر	الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

بهترین عملکرد احتراق قوس جریان بالا (HAI). پر شده با شیشه/PTFE. علامت اختصاری شیمیایی مطابق با LCP :ISO 1043-1. ذاتا مقاوم در برابر شعله. نسخه مطابق با FDA موجود است. دارای لیست UL V-0 در حالت طبیعی در ضخامت 0.44 میلی متر مطابق با آزمایش شعله UL 94. شاخص دمای نسبی (RTI) مطابق با UL 746B: الکتریکی 130 درجه سانتیگراد، مکانیکی 130 درجه سانتیگراد. UL = Underwriters Laboratories (ایالات متحده آمریکا)

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E83005-251002	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای	-	-
افزودنی	روان‌کننده PTFE	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت در برابر شعله	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای		-	-
		-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1) مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1)		
شناسه رزین (ISO 1043)	LCP	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.62 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	0.40 %	-	ISO 294-4
	0.10 %	-	ISO 294-4
جذب آب	2.0E-3 %	-	ISO 62
سختی Rockwell	55	-	ISO 2039-2

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	11000 MPa	1595418.0 psi	ISO 527-2/1A/1
تنش کششی	171 MPa	24801.5 psi	ISO 527-2/1A/5
کرنش کششی	3.3 %	-	ISO 527-2/1A/5
مدول خمشی	10500 MPa	1522899.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	206 MPa	29877.83 psi	ISO 178
مدول فشاری	10500 MPa	1522899.0 psi	ISO 604
تنش فشاری	77.0 MPa	11167.93 psi	ISO 604
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	26 kJ/m²	12.37 ft·lb/in²	ISO 179/1eA

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	38 kJ/m²	18.08 ft·lb/in²	ISO 179/1eU
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	17 kJ/m²	8.09 ft·lb/in²	ISO 180/1A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	33 kJ/m²	15.7 ft·lb/in²	ISO 180/1U

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	250 C°	482.0 F°	ISO 75-2/B
	230 C°	446.0 F°	ISO 75-2/A
	162 C°	323.6 F°	ISO 75-2/C
دمای نرم‌شوندگی Vicat	146 C°	294.8 F°	ISO 306/B50
دمای ذوب	280 C°	536.0 F°	ISO 11357-3
ضریب انبساط حرارتی خطی		-	ISO 11359-2
	1.0E-6 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	1.9E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	32 kV/mm	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی		-	IEC 60250
	3.50	-	IEC 60250
	3.10	-	IEC 60250
ضریب تلفات		-	IEC 60250
	0.020	-	IEC 60250
	0.016	-	IEC 60250

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت قوس الکتریکی	130 sec	-	Internal method
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	175 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	150 C°	302.0 F°	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.010 %	-	-
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.