VECTRA® A700

تولیدکننده	Celanese Corporation	**دسته بندی**	LCP
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

برخی از قابلیت هدایت. مناسب برای کاربردهای تخلیه الکتروستاتیک (ESD). 30% تقویت‌شده با شیشه. اختصار شیمیایی طبق LCP: ISO 1043-1 به‌طور ذاتی مقاوم در برابر آتش. UL-Listing V-0 در ضخامت 0.42mm طبق تست شعله UL 94. شاخص دمای نسبی (RTI) طبق UL 746B: الکتریکی 130 درجه سانتی‌گراد، مکانیکی 130 درجه سانتی‌گراد. UL = آزمایشگاه‌های زیرنویس (ایالات متحده).

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E83005-251007	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 30% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	حفاظت در برابر تخلیه الکترواستاتیک بدون هالوژن مقاومت در برابر شعله	- - -	- - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EU 2002/96/EC (WEEE)	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
شناسه رزین (ISO 1043)	LCP	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.63 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	% 0.40	-	ISO 294-4
	% 0.20	-	ISO 294-4
سختی Rockwell	85	-	ISO 2039-2

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	14000 MPa	2030532.0 psi	ISO 527-2/1A/1
تنش کششی	140 MPa	20305.32 psi	ISO 527-2/1A/5
کرنش کششی	1.5 %	-	ISO 527-2/1A/5
مدول خمشی	14000 MPa	2030532.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	220 MPa	31908.36 psi	ISO 178
مدول فشاری	14500 MPa	2103051.0 psi	ISO 604
تنش فشاری	100 MPa	14503.8 psi	ISO 604
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	7.0 kJ/m²	3.33 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	15 kJ/m²	7.14 ft·lb/in²	ISO 179/1eU

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	12 kJ/m²	5.71 ft·lb/in²	ISO 180/1A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	20 kJ/m²	9.52 ft·lb/in²	ISO 180/1U

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	250 C°	482.0 F°	ISO 75-2/B
	232 C°	449.6 F°	ISO 75-2/A
	178 C°	352.4 F°	ISO 75-2/C
دمای نرم‌شوندگی Vicat	156 C°	312.8 F°	ISO 306/B50
دمای ذوب	280 C°	536.0 F°	ISO 11357-3
ضریب انبساط حرارتی خطی		-	ISO 11359-2
	8.0E-6 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	2.5E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+6 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+5 ohms·cm	-	IEC 60093
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	175 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	150 C°	302.0 F°	-
زمان خشک کردن	hr	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.010	-	-
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.