VECTRA® C130

تولیدکننده	Celanese Corporation	**دسته بندی**	LCP
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

دارای همان تعادل عالی خواص A130 با قابلیت دمای بالاتر و جریان آسانتر است. پایداری ابعادی کمی بیشتر در لحیم کاری فاز بخار نسبت به A130. مناسب برای برخی از کاربردهای مادون قرمز SMT. 30% تقویت شده با شیشه. علامت اختصاری شیمیایی مطابق با LCP :ISO 1043-1. ذاتا مقاوم در برابر شعله. مطابق با FDA. دارای گواهینامه UL V-0 در حالت طبیعی و مشکی در ضخامت 0.38 میلی متر مطابق با تست شعله UL 94، و UL-5VA در حالت طبیعی در 1.5 میلی متر. شاخص دمای نسبی (RTI) مطابق با UL 746B: الکتریکی 240 درجه سانتیگراد، مکانیکی 220 درجه سانتیگراد در 0.75 میلی متر. UL = آزمایشگاه های بیمه (ایالات متحده آمریکا)

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E83005-251014	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 30% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب	-	-
	سیالیت خوب	-	-
	بدون هالوژن	-	-
	مقاومت در برابر شعله	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EU 2002/96/EC (WEEE) FDA بدون رتبه‌بندی	- -	- -
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1) مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1)	- -	- -
شناسه رزین (ISO 1043)	LCP	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی		-	-
	g/cm³ 1.62	-	ISO 1183
	kg/m³ 1620	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	% 0.40	-	ISO 294-4
	% 0.20	-	ISO 294-4
	% 0.20	-	ISO 2577
	% 0.40	-	ISO 2577
سختی Rockwell	80	-	ISO 2039-2

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 15000	psi 2175570.0	ISO 527-2/1A/1
تنش کششی	MPa 160	psi 23206.08	ISO 527-2/1A/5

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کرنش کششی	% 1.9	-	ISO 527-2/1A/5
مدول خزش کششی	MPa 13600 MPa 11700	- psi 1972516.8 psi 1696944.6	ISO 899-1 ISO 899-1 ISO 899-1
مدول خمشی	MPa 14000	psi 2030532.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 245	psi 35534.31	ISO 178
مدول فشاری	MPa 22000	psi 3190836.0	ISO 604
تنش فشاری	MPa 139	psi 20160.28	ISO 604
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 25 kJ/m² 25.0	- ft·lb/in² 11.89 ft·lb/in² 11.89	- ISO 179/1eA ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m² 28 kJ/m² 28.0	- ft·lb/in² 13.32 ft·lb/in² 13.32	- ISO 179/1eU ISO 179/1eU
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m² 20	ft·lb/in² 9.52	ISO 180/1A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	kJ/m² 26	ft·lb/in² 12.37	ISO 180/1U

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 250 C° 250 C° 255 C° 255 C° 211 C° 211	- F° 482.0 F° 482.0 F° 491.0 F° 491.0 F° 411.8 F° 411.8	- ISO 75-2/B ISO 75-2 ISO 75-2/A ISO 75-2 ISO 75-2/C ISO 75-2
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 192 C° 192	- F° 377.6 F° 377.6	- ISO 306/B50 ISO 306

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای ذوب		-	-
	C° 325	F° 617.0	ISO 11357-3
	C° 325	F° 617.0	ISO 11357-3
ضریب انبساط حرارتی خطی		-	ISO 11359-2
	6.0E-6 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	1.8E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی		-	-
	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
	1.0E+13 ohms·m	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	kV/mm 35	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی		-	IEC 60250
	4.20	-	IEC 60250
	3.70	-	IEC 60250
ضریب تلفات		-	IEC 60250
	0.014	-	IEC 60250
	0.018	-	IEC 60250
مقاومت قوس الکتریکی	sec 182	-	Internal method
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)		-	-
	V 200	-	IEC 60112
	200	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری	V-0	-	UL 94
شاخص اکسیژن	% 45	-	ISO 4589-2

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای خشک کردن	150 C°	302.0 F°	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.010 %	-	-
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.