VECTRA® E130G

تولیدکننده	Celanese Corporation	**دسته بندی**	LCP
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

30% پر شده با الیاف شیشه / فشار تزریق کم. علامت اختصاری شیمیایی مطابق با ISO 1043-1: LCP. ذاتا مقاوم در برابر شعله. دارای گواهینامه UL V-0 در حالت طبیعی و مشکی در ضخامت 0.75 میلی متر مطابق با تست شعله UL 94. شاخص دمای نسبی (RTI) مطابق با UL 746B: الکتریکی 130 درجه سانتیگراد، مکانیکی 130 درجه سانتیگراد. UL = آزمایشگاه های بیمه (ایالات متحده آمریکا)

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E83005-320286	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 30% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت در برابر شعله	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
شناسه رزین (ISO 1043)	LCP	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.61 g/cm³	-	ISO 1183

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	12000 MPa	1740456.0 psi	ISO 527-2/1A/1
تنش کششی	140 MPa	20305.32 psi	ISO 527-2/1A/5
کرنش کششی	3.0 %	-	ISO 527-2/1A/5
مدول خمشی	12000 MPa	1740456.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	170 MPa	24656.46 psi	ISO 178
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	25 kJ/m²	11.89 ft·lb/in²	ISO 180/1A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	273 C°	523.4 F°	ISO 75-2/B
	245 C°	473.0 F°	ISO 75-2/A
دمای ذوب	335 C°	635.0 F°	ISO 11357-3
ضریب انبساط حرارتی خطی		-	ISO 11359-2
	5.0E-6 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	6.7E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.010	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.