VECTRA® E150i

تولیدکننده	Celanese Corporation	**دسته بندی**	LCP
فیلر	۵۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

درجه با جریان آسان با مقاومت حرارتی بسیار خوب و خواص مکانیکی. ممکن است در مقایسه با E130i تاب برداشتن را در برخی از قطعات کاهش دهد. 50% تقویت شده با شیشه. علامت اختصاری شیمیایی مطابق با LCP: ISO 1043-1 ذاتاً مقاوم در برابر شعله مطابق با FDA UL-Listing V-0 در رنگ طبیعی و مشکی در ضخامت 0.43 میلی‌متر طبق آزمایش شعله UL 94. شاخص دمای نسبی (RTI) مطابق با UL 746B: الکتریکی 240 درجه سانتیگراد، مکانیکی 240 درجه سانتیگراد در 0.75 میلی‌متر. UL = Underwriters Laboratories (ایالات متحده آمریکا)

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E83005-251023	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 50% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	بدون هالوژن مقاومت در برابر شعله	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EU 2002/96/EC (WEEE)	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
شناسه رزین (ISO 1043)	LCP	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.81 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	% 0.50	-	ISO 294-4
	% 0.20	-	ISO 294-4
جذب آب	% 6.0E-3	-	ISO 62
سختی Rockwell	66	-	ISO 2039-2

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	17500 MPa	2538165.0 psi	ISO 527-2/1A/1
تنش کششی	130 MPa	18854.94 psi	ISO 527-2/1A/5
کرنش کششی	1.0 %	-	ISO 527-2/1A/5
مدول خمشی	18600 MPa	2697706.8 psi	ISO 178
تنش خمشی	205 MPa	29732.79 psi	ISO 178
مدول فشاری	18000 MPa	2610684.0 psi	ISO 604
تنش فشاری	125 MPa	18129.75 psi	ISO 604

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	9.0 kJ/m²	4.28 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	19 kJ/m²	9.04 ft·lb/in²	ISO 179/1eU
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	12 kJ/m²	5.71 ft·lb/in²	ISO 180/1A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	16 kJ/m²	7.61 ft·lb/in²	ISO 180/1U

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	260 C°	500.0 F°	ISO 75-2/A
	225 C°	437.0 F°	ISO 75-2/C
دمای نرم‌شوندگی Vicat	200 C°	392.0 F°	ISO 306/B50
دمای ذوب	335 C°	635.0 F°	ISO 11357-3
ضریب انبساط حرارتی خطی		-	ISO 11359-2
	6.0E-6 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	1.7E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	28 kV/mm	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	4.70	-	IEC 60250
ضریب تلفات	0.028	-	IEC 60250
درجه اشتعال‌پذیری		-	UL 94
	V-0	-	UL 94
	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای خشک کردن	150 C°	302.0 F°	-
زمان خشک کردن	6.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.010 %	-	-
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.