VECTRA® E440i

تولیدکننده	Celanese Corporation	**دسته بندی**	LCP
فیلر	شیشه/معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

درجه پر شده با مواد معدنی و شیشه با تاب برداشتن کم، جریان آسان و ظاهر سطح صاف. علامت اختصاری شیمیایی مطابق با LCP :ISO 1043-1 ذاتاً مقاوم در برابر شعله. مطابق با FDA

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	پودر شیشه و معدنی	-	-
ویژگی‌ها	وارپینگ پایین سیالیت خوب ظاهر عالی مقاومت در برابر شعله	- - - -	- - - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA بدون رتبه‌بندی	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
شناسه رزین (ISO 1043)	LCP	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.77 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	% 0.50	-	ISO 294-4
	% 0.0	-	ISO 294-4

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	11600 MPa	1682440.8 psi	ISO 527-2/1A/1
تنش کششی	118 MPa	17114.48 psi	ISO 527-2/1A/5
کرنش کششی	2.0 %	-	ISO 527-2/1A/5
مدول خمشی	12000 MPa	1740456.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	165 MPa	23931.27 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	24 kJ/m²	11.42 ft·lb/in²	ISO 179/1eU
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	9.0 kJ/m²	4.28 ft·lb/in²	ISO 180/1A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	25 kJ/m²	11.89 ft·lb/in²	ISO 180/1U

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	260 C°	500.0 F°	ISO 75-2/A
	177 C°	350.6 F°	ISO 75-2/C
دمای ذوب	335 C°	635.0 F°	ISO 11357-3
ضریب انبساط حرارتی خطی		-	ISO 11359-2
	1.1E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	2.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
درجه اشتعال‌پذیری	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	6.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.010 %	-	-
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.