VECTRA® E473i

تولیدکننده	Celanese Corporation	**دسته بندی**	LCP
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Vectra E473i یک LCP با تاب برداشتن کم، جریان آسان و قابلیت دمای بالا است. علامت اختصاری شیمیایی مطابق با LCP :ISO 1043-1 ذاتاً مقاوم در برابر شعله مطابق با FDA UL-Listing V-0 در رنگ طبیعی و مشکی در ضخامت 0.75 میلی‌متر طبق آزمایش شعله UL 94. شاخص دمای نسبی (RTI) مطابق با UL 746B: الکتریکی 130 درجه سانتیگراد، مکانیکی 130 درجه سانتیگراد. UL = Underwriters Laboratories (ایالات متحده آمریکا)

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E83005-251025	-	-
ویژگی‌ها	وارپینگ پایین سیالیت خوب مقاومت حرارتی، بالا	- - -	- - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA بدون رتبه‌بندی	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
شناسه رزین (ISO 1043)	LCP	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.63 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	% 0.32	-	ISO 294-4
	-% 0.070	-	ISO 294-4
سختی Rockwell	40	-	ISO 2039-2

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	10900 MPa	1580914.2 psi	ISO 527-2/1A/1
تنش کششی	115 MPa	16679.37 psi	ISO 527-2/1A/5
کرنش کششی	% 2.2	-	ISO 527-2/1A/5
مدول خمشی	10900 MPa	1580914.2 psi	ISO 178
تنش خمشی	150 MPa	21755.7 psi	ISO 178
تنش فشاری	59.0 MPa	8557.24 psi	ISO 604
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	20 kJ/m²	9.52 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	33 kJ/m²	15.7 ft·lb/in²	ISO 179/1eU
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	10 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	ISO 180/1A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	30 kJ/m²	14.27 ft·lb/in²	ISO 180/1U

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	250 C°	482.0 F°	ISO 75-2/A
	159 C°	318.2 F°	ISO 75-2/C
دمای نرم‌شوندگی Vicat	190 C°	374.0 F°	ISO 306/B50

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای ذوب	335 C°	635.0 F°	ISO 11357-3
ضریب انبساط حرارتی خطی		-	ISO 11359-2
	6.0E-6 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	1.1E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	49 kV/mm	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	4.00	-	IEC 60250
ضریب تلفات	0.34	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	175 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	150 C°	302.0 F°	-
زمان خشک کردن	6.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.010 %	-	-
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.