VECTRA® E830iPd

تولیدکننده	Celanese Corporation	**دسته بندی**	LCP
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

درجه قابل پوشش 30% پر شده با شیشه. اختصار شیمیایی طبق LCP :ISO 1043-1 به طور ذاتی مقاوم در برابر آتش. مطابق با FDA.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E83005-100187705	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 30% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	قابل الکتروپوشش مقاومت در برابر شعله	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA بدون رتبه‌بندی	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
شناسه رزین (ISO 1043)	LCP	-	-

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	15000 MPa	2175570.0 psi	ISO 527-2/1A/1
تنش کششی	140 MPa	20305.32 psi	ISO 527-2/1A/5
کرنش کششی	1.8 %	-	ISO 527-2/1A/5
مدول خمشی	14500 MPa	2103051.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	180 MPa	26106.84 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	21 kJ/m²	9.99 ft·lb/in²	ISO 179/1eA

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	245 C°	473.0 F°	ISO 75-2/A
دمای ذوب	335 C°	635.0 F°	ISO 11357-3

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	150 C°	302.0 F°	-
زمان خشک کردن	6.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.010 %	-	-
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.