VECTRA® E845i LDS

تولیدکننده	Celanese Corporation	**دسته بندی**	LCP
فیلر	شیشه/معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

LDS LCP با DTUL و ضربه بالاتر. اختصار شیمیایی طبق LCP :ISO 1043-1 به‌طور ذاتی مقاوم در برابر آتش. UL-Listing V-0 در رنگ سیاه با ضخامت 0.25mm طبق تست شعله UL 94. UL = آزمایشگاه‌های زیرنویس (ایالات متحده).

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	پودر شیشه و معدنی	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت در برابر ضربه، خوب مقاومت در برابر شعله	- -	- -
شناسه رزین (ISO 1043)	LCP	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.77 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)			

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	ISO 294-4
	% 0.23	-	ISO 294-4
	% 0.0	-	ISO 294-4

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 14000	psi 2030532.0	ISO 527-2/1A/1
تنش کششی	MPa 130	psi 18854.94	ISO 527-2/1A/5
کرنش کششی	% 1.7	-	ISO 527-2/1A/5
مدول خمشی	MPa 14000	psi 2030532.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 180	psi 26106.84	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 20	ft·lb/in² 9.52	ISO 179/1eA

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 255	F° 491.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 335	F° 635.0	ISO 11357-3
ضریب انبساط حرارتی خطی		-	ISO 11359-2
	8.0E-6 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	5.8E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
گذردهی نسبی		-	-
	3.87	-	IEC 60250
	4.35	-	IPC TM-650 2.5.5.13

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ضریب تلفات	0.037 5.0E-3	- - -	- IEC 60250 IPC TM-650 2.5.5.13

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 150	F° 302.0	-
زمان خشک کردن	hr 6.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.010	-	-
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.