VECTRA® S135

تولیدکننده	Celanese Corporation	**دسته بندی**	LCP
فیلر	۳۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

گرید Vectra تقویت شده با 35% شیشه با خروج گاز بسیار کم، دمای تغییر شکل حرارتی بسیار بالا (335 درجه سانتیگراد) و سفتی. کاربردهای معمولی عبارتند از سوکت های لامپ، نگهدارنده های لنز برای پروژکتورها، قطعات الکتریکی و الکترونیکی مانند کانکتورها، رله ها، سوئیچ ها، قرقره های سیم پیچ و همچنین کاربردهای زیر کاپوت. علامت اختصاری شیمیایی مطابق با LCP :ISO 1043-1. ذاتا مقاوم در برابر شعله. لیست UL V-0 به طور طبیعی در ضخامت 0.28 میلی متر طبق آزمایش شعله UL 94. شاخص دمای نسبی (RTI) مطابق با UL 746B: الکتریکی 130 درجه سانتیگراد، مکانیکی 130 درجه سانتیگراد. UL = آزمایشگاه های بیمه (ایالات متحده آمریکا)

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E83005-251041	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 35% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	اثر گاززدایی کم تا هیچ سختی، بالا	- -	- -
کاربردها	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی کلید	- -	- -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	اتصال‌دهنده قطعات زیر کاپوت خودرو کاربرد در زمینه خودرو	- - -	- - -
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
شناسه رزین (ISO 1043)	LCP	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.67 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	0.40 %	-	ISO 294-4
	0.10 %	-	ISO 294-4
جذب آب		-	ISO 62
	4.0E-3 %	-	ISO 62
	7.0E-3 %	-	ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	15500 MPa	2248089.0 psi	ISO 527-2/1A/1
تنش کششی	140 MPa	20305.32 psi	ISO 527-2/1A/5
کرنش کششی	1.3 %	-	ISO 527-2/1A/5
مدول خمشی	14500 MPa	2103051.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	230 MPa	33358.74 psi	ISO 178
کرنش خمشی در شکست	2.0 %	-	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	12 kJ/m²	5.71 ft·lb/in²	ISO 179/1eA

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	12 kJ/m²	5.71 ft·lb/in²	ISO 180/1A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	14 kJ/m²	6.66 ft·lb/in²	ISO 180/1U

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	340 C°	644.0 F°	ISO 75-2/A
	267 C°	512.6 F°	ISO 75-2/C
دمای ذوب	350 C°	662.0 F°	ISO 11357-3
ضریب انبساط حرارتی خطی		-	ISO 11359-2
	1.0E-6 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	2.3E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+17 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+17 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	37 kV/mm	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	3.50	-	IEC 60250
ضریب تلفات	9.0E-3	-	IEC 60250
درجه اشتعال‌پذیری	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
زمان خشک کردن	6.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.010 %	-	-
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.