VECTRA® S625

تولیدکننده	Celanese Corporation	**دسته بندی**	LCP
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

اصطکاک کم و مقاومت در برابر سایش. اختصار شیمیایی مطابق با LCP :ISO 1043-1 ذاتاً مقاوم در برابر شعله.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	ضریب اصطکاک پایین مقاومت خوب در برابر سایش مقاومت در برابر شعله	- - -	- - -
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
شناسه رزین (ISO 1043)	LCP	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.53 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)			

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	ISO 294-4
	% 0.80	-	ISO 294-4
	% 0.0	-	ISO 294-4

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 8300	psi 1203815.4	ISO 527-2/1A/1
تنش کششی	MPa 121	psi 17549.6	ISO 527-2/1A/50
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2/1A/50
مدول خمشی	MPa 9500	psi 1377861.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 152	psi 22045.78	ISO 178
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m² 4.0	ft·lb/in² 1.9	ISO 180/1A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	kJ/m² 25	ft·lb/in² 11.89	ISO 180/1U

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 271	F° 519.8	ISO 75-2/A
	C° 129	F° 264.2	ISO 75-2/C
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 227	F° 440.6	ISO 306/B50
دمای ذوب	C° 350	F° 662.0	ISO 11357-3

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 150	F° 302.0	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
زمان خشک کردن	6.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.010 %	-	-
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.