# Zenite® 17311 EFT

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | Celanese Corporation | **دسته بندی** | LCP |
| **فیلر** | ۳۵٪ شیشه/معدنی | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

ZENITE® 17311 EFT یک گرید تقویت شده با 35% شیشه و مواد معدنی است. این گرید قابلیت جریان عالی، تاب برداشتن کم، ظاهر سطحی عالی و پایداری ابعادی عالی را ارائه می دهد. کاربرد این گرید کانکتور گام ریز با دیواره نازک است.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **فیلر / تقویت‌کننده** | پودر شیشه و معدنی، ۳۵% پرکننده به وزن | - | - |
| **ویژگی‌ها** | پایداری ابعادی خوب<br>وارپینگ پایین<br>سیالیت خوب<br>انعطاف‌پذیری خوب<br>ظاهر عالی | -<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>-<br>- |
| **کاربردها** | قطعات دیواره نازک | - | - |
| **انطباق با RoHS** | تماس با تولیدکننده | - | - |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

## خواص مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مدول کششی** | 11000 MPa | 1595418.0 psi | ISO 527-2/1A/1 |
| **تنش کششی** | 110 MPa | 15954.18 psi | ISO 527-2/1A/5 |
| **کرنش کششی** | 2.0 % | - | ISO 527-2/1A/5 |
| **مدول خمشی** | 11000 MPa | 1595418.0 psi | ISO 178 |
| **تنش خمشی** | 160 MPa | 23206.08 psi | ISO 178 |
| **کرنش خمشی در شکست** | 2.4 % | - | ISO 178 |
| **استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار** | 5.0 kJ/m² | 2.38 ft·lb/in² | ISO 179/1eA |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل حرارتی** | 298 C° | 568.4 F° | ISO 75-2/A |
| **دمای ذوب** | 346 C° | 654.8 F° | ISO 11357-3 |

## عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **گذردهی نسبی** | 4.18 | - | IPC TM-650 2.5.5.13 |
| **ضریب تلفات** | 4.0E-4 | - | IPC TM-650 2.5.5.13 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای خشک کردن** | 150 C° | 302.0 F° | - |
| **زمان خشک کردن** | 3.0 hr | - | - |
| **حداکثر رطوبت پیشنهادی** | 0.010 % | - | - |

-

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| دمای هاپر (قیف) | C° | - | |
| دمای بخش عقب سیلندر | C° | - | - |
| دمای بخش میانی سیلندر | C° | - | - |
| دمای بخش جلوی سیلندر | C° | - | - |
| دمای نازل | C° | - | - |
| دمای فرآیند (ذوب) | C° | - | - |
| دمای قالب | C° | - | - |
| فشار تزریق | MPa | - | - |
| فشار نگهدارنده | MPa | - | - |
| فشار پشت (Back Pressure) | MPa | - | - |
| نامشخص | | - | - |


**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533



این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.