Zenite® 6130LX

تولیدکننده	Celanese Corporation	**دسته بندی**	LCP
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Zenite® 6130LX یک پلیمر کریستال مایع تقویت شده با 30% الیاف شیشه برای قالب گیری تزریقی است و برای انواع کاربردهای سخت مناسب است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E344082-100831264	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 30% پرکننده به وزن	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.66 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	% 0.60	-	ISO 294-4
	% 0.12	-	ISO 294-4

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	15000 MPa	2175570.0 psi	ISO 527-2/1A/1
تنش کششی	145 MPa	21030.51 psi	ISO 527-2/1A/5
کرنش کششی	% 2.0	-	ISO 527-2/1A/5
مدول خمشی	12800 MPa	1856486.4 psi	ISO 178
تنش خمشی	220 MPa	31908.36 psi	ISO 178
تنش فشاری	133 MPa	19290.05 psi	ISO 604
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	15 kJ/m²	7.14 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
	15 kJ/m²	7.14 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	40 kJ/m²	19.03 ft·lb/in²	ISO 179/1eU

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	280 C°	536.0 F°	ISO 75-2/A
دمای ذوب	335 C°	635.0 F°	ISO 11357-3
ضریب انبساط حرارتی خطی		-	ISO 11359-2
	5.0E-6 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	6.2E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	34 kV/mm	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی		-	-
	4.00	-	IEC 60250
	4.27	-	Internal method
ضریب تلفات		-	-
	0.031	-	IEC 60250
	6.0E-3	-	Internal method
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	200 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری		-	UL 94
	V-0	-	UL 94
	V-0	-	UL 94
شاخص اکسیژن	51 %	-	ISO 4589-2

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	150 C°	302.0 F°	-
زمان خشک کردن	3.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.010 %	-	-
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.