

Celstran® PA6-GF40-01

| | | | |
|----------------------|-----------|----------------------|------------|
| Nylon 6 | دسته بندی | Celanese Corporation | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت | ۴۰٪ الیاف شیشه بلند | فیلر |

توضیحات محصول

۴۰٪ نایلون ۶ تقویت شده با الیاف شیشه‌ای بلند طبیعی.

مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی | | | |
|--------------------|---------------------------------------|----------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| UL Yellow Card | E113269-237772 | - | - |
| فیلر / تقویت‌کننده | فیلر شیشه‌ای بلند، ۴۰٪ پرکننده به وزن | - | - |
| انطباق با RoHS | تماس با تولیدکننده | - | - |
| شکل ظاهری | رنگ طبیعی | - | - |

فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|-----------|------------------------|----------------|---------------------|
| وزن مخصوص | g/cm ³ 1.45 | - | ASTM D792, ISO 1183 |

جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)

| فیزیکی | | | |
|------------------------------------|----------------------|-----------------------------|-----------------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| | - | - | ASTM D955 |
| | % | - | ASTM D955 |
| | % | - | ASTM D955 |
| خواص مکانیکی | | | |
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| مدول کششی | | | |
| | - | - | - |
| | MPa 11800 | psi 1711448.4 | ASTM D638 |
| | MPa 13400 | psi 1943509.2 | ASTM D638 |
| | MPa 7310 | psi 1060227.78 | ASTM D638 |
| | MPa 12400 | psi 1798471.2 | ISO 527-2/1A/1 |
| استحکام کششی | | | |
| | - | - | - |
| | MPa 281 | psi 40755.68 | ASTM D638 |
| | MPa 237 | psi 34374.01 | ASTM D638 |
| | MPa 106 | psi 15374.03 | ASTM D638 |
| | MPa 205 | psi 29732.79 | ISO 527-2/1A/5 |
| ازدیاد طول کششی | | | |
| | - | - | - |
| | % 2.6 | - | ASTM D638 |
| | % 2.5 | - | ASTM D638 |
| | % 3.0 | - | ASTM D638 |
| | % 2.1 | - | ISO 527-2/1A/5 |
| مدول خمشی | | | |
| | MPa 11100 | psi 1609921.8 | ISO 178 |
| تنش خمشی | | | |
| | MPa 335 | psi 48587.73 | ISO 178 |
| استحکام ضربه Charpy شکافدار | | | |
| | kJ/m ² 32 | ft·lb/in ² 15.23 | ISO 179/1eA |
| حرارتی | | | |
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| دمای تغییر شکل تحت بار | C° 210 | F° 410.0 | ASTM D648, ISO 75-2/A |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|----------------|----------------|-------------|-----------------------|
| روش تست | سیستم ایمپریال | سیستم متریک | ویژگی |
| - | - | C° | دمای خشک کردن |
| - | - | hr | زمان خشک کردن |
| - | - | % 0.18 | حداکثر رطوبت پیشنهادی |
| - | - | C° | دمای هاپر (قیف) |
| - | - | C° | دمای بخش عقب سیلندر |
| - | - | C° | دمای بخش میانی سیلندر |
| - | - | C° | دمای بخش جلوی سیلندر |
| - | - | C° | دمای نازل |
| - | - | C° | دمای فرآیند (ذوب) |
| - | - | C° | دمای قالب |
| - | - | - | نامشخص |

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.