

## Celstran® PA6-GF50-01

Nylon 6	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۵۰٪ الیاف شیشه بلند	فیلر

### توضیحات محصول

۵۰٪ نایلون ۶ تقویت شده با الیاف شیشه‌ای بلند طبیعی.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E113269-237773	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	فیلر شیشه‌ای بلند، ۵۰٪ پرکننده به وزن	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-

### فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.56	-	ASTM D792, ISO 1183

### جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
	-	-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
<b>مدول کششی</b>			
	-	-	-
	MPa 16000	psi 2320608.0	ASTM D638
	MPa 17600	psi 2552668.8	ASTM D638
	MPa 9030	psi 1309693.14	ASTM D638
	MPa 16000	psi 2320608.0	ISO 527-2/1A/1
<b>استحکام کششی</b>			
	-	-	-
	MPa 322	psi 46702.24	ASTM D638
	MPa 272	psi 39450.34	ASTM D638
	MPa 123	psi 17839.67	ASTM D638
	MPa 245	psi 35534.31	ISO 527-2/1A/5
<b>ازدیاد طول کششی</b>			
	-	-	-
	% 2.6	-	ASTM D638
	% 2.2	-	ASTM D638
	% 2.3	-	ASTM D638
	% 2.0	-	ISO 527-2/1A/5
<b>مدول خمشی</b>			
	MPa 14700	psi 2132058.6	ISO 178
<b>تنش خمشی</b>			
	MPa 390	psi 56564.82	ISO 178
<b>استحکام ضربه Charpy شکافدار</b>			
	kJ/m <sup>2</sup> 39	ft·lb/in <sup>2</sup> 18.56	ISO 179/1eA

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
<b>دمای تغییر شکل تحت بار</b>			
	C° 213	F° 415.4	ASTM D648
	C° 215	F° 419.0	ISO 75-2/A

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	C°	دمای خشک کردن
-	-	hr	زمان خشک کردن
-	-	% 0.18	حداکثر رطوبت پیشنهادی
-	-	C°	دمای هاپر (قیف)
-	-	C°	دمای بخش عقب سیلندر
-	-	C°	دمای بخش میانی سیلندر
-	-	C°	دمای بخش جلوی سیلندر
-	-	C°	دمای نازل
-	-	C°	دمای فرآیند (ذوب)
-	-	C°	دمای قالب
-	-	-	نامشخص

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.